

临沧市外企厂房验厂检测鉴定中心

产品名称	临沧市外企厂房验厂检测鉴定中心
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:住建检测 服务项目:外企验厂检测中心 检测时间:10-15个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

临沧市外企厂房验厂检测鉴定中心

厂房安全检测技术服务标准

1、地基基础

现场观察钢框架柱底部锚固处周边地面未见明显沉陷，上部主体结构未见因钢框架柱受力引起的明显变形。以上现象间接表明了该建筑物的地基基础尚处于正常工作状态，评级可定为A级。

2、上部承重结构

本工程建筑纵横向平面尺寸分别为97.5m及36.0m，均未*过规范温度区段长度限值300m及150m，可不设置伸缩缝；屋面檩条间距为1.425m，檩条布置合理；该结构于(1)轴、(14)轴山墙处设置抗风柱，结构平面布置合理。厂房侧墙墙梁的布置兼顾门窗等构件的设置要求。墙板采用轻型压型钢板，满足规范要求，墙架布置合理。刚架柱为实腹变截面构件，刚架梁为实腹变截面构件。综上，该厂房结构整体布置合理，构件选型正确，传力路线明确。厂房于端部*个开间及房屋中部(7-8)轴开间设置屋面水平支撑及柱间支撑，组成几何不变体系。柱间支撑间距约为45m，未*过规范限值60m的要求。在刚架屋脊、檐口以及中间柱柱*位置处沿房屋全长设置刚性系杆，支撑布置合理，形成完整支撑系统。支撑杆件间连接，工作正常，未见节点有拉裂和滑移现象。支撑系统杆件长细比满足规范要求。结构整体性等级评为A级。

刚架梁、刚架柱构件承载能力均可满足规范要求；刚架梁柱连接节点、梁梁连接节点、刚架柱柱脚节点承载能力可满足规范要求；柱间支撑、屋面横向水平支撑、纵向刚性系杆承载能力均可满足规范要求；抗风柱承载能力可满足规范要求。刚架梁、屋面檩条、墙面檩条及屋面压型钢板等构件未见明显下挠现象。刚架柱柱脚中心较定位轴线无明显偏移，杆件未见明显弯曲；墙架立柱安装未见明显偏差，屋面檩条、墙面檩条间距符合设计要求，且无明显弯曲。现场检查未发现结构构件存在明显外观缺陷、损伤，

未发现结构构件存在明显锈蚀，构件防腐涂层现状完好。刚架梁较大计算挠度及刚架柱柱*较大计算侧向位移为均满足规范要求。实测刚架柱*点侧移方向无明显一致性，测点较大垂直度偏差值为9mm，现阶段所测测点的垂直度偏差均未*过《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》（CECS 102:2002）（2012年版）规定的柱轴线垂直度允许偏差(10mm)。结构的承载功能等级评定为A级。

综合考虑结构整体性等级及承载功能等级的评定结果，上部承重结构安全性等级评定为A级。

3.围护系统检查

屋面隔热层现状基本完好，排水畅通；现场检查外墙墙面围护外墙，墙体均完好，无开裂、变形或渗水现象；门窗框及玻璃完好，其余围护系统构件工作状态正常。屋面檩条、墙面檩条承载能力可满足规范要求。厂房外围砖墙高厚比满足规范要求。围护结构安全性等级评定为A级。

鉴定单元评级

依据地基基础、上部承重结构和围护结构三个结构系统的鉴定情况，本工程结构安全性的综合鉴定评级可定为A级，可满足年产1000万m²**次高压三聚qing胺塑料贴面板生产线（生产车间1）安全使用要求。

钢结构厂房检测鉴定评估一般性流程：

检测项目：针对承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目。厂房综合鉴定是根据厂房的结构系统、工艺布置、结构现状、使用条件和鉴定目的，将厂房的整体、结构或区段系统划分为一个或多个评定单元进行综合评定。

（1）微裂缝：非常细微和短的裂缝，一部分在砂浆里，一部分在骨料和砂浆的界面上，通常只能用显微镜才能看见。这种裂缝由内应力或应力流的转向产生，需要用高灵敏度的超声检查。特别是沿混凝土浇筑方向的微裂缝会降低抗拉强度和增大抗拉强度的离散性。

（2）贯穿裂缝：指贯穿构件整个横截面的裂缝，由轴心受拉或小偏心受拉形成。

（3）弯曲裂缝：这种裂缝始于受弯构件的受拉边缘，常止于中和轴以下。

（4）中间裂缝和粘结裂缝：在通过配筋区的贯穿性裂缝之间，有时形成很小的中间裂缝，此种裂缝大部分只达到外层钢筋处，并可由早期的表面裂缝或小的内部粘结裂缝引起。

（5）剪切裂缝：此种裂缝是由剪力或扭矩引起的斜向主拉应力造成，且与钢筋轴线成一定的夹角。由剪力引起的剪切裂缝，可由弯曲裂缝演变而成，或者在梁腹中开始。

（6）沿钢筋的纵向裂缝：新浇筑混凝土凝固下沉受阻时产生，或者钢筋腐蚀时体积膨胀产生，有时也由高的粘结应力造成的横向拉力所致。这种裂缝可能伸延到表面，在钢筋间距密时与表面平行，并使混凝土保护层呈壳状剥落。在预应力结构中，如果混凝土保护层太薄或纵向压力太大，纵向裂缝就会沿着套管中大的预应力钢筋丝束产生；如果灌入砂浆太稀，在套管中存在过多的水而且冻结，也会产生纵向裂缝。

（7）表面裂缝和网状裂缝：这种裂缝是由不均匀收缩、碳酸盐或温差引起的内应力造成。如果产生内应力的内部约束力没有明显的方向，则网状裂缝可在任意方向形成。如果以拉应力方向为主，此种裂缝则平行分布。这类裂缝不深，大部分为几毫米至十几毫米，当温度和收缩差逐渐减小时，这种裂缝会自动闭合。