

尼龙吸湿水处理设备定制 尼龙吸湿水处理 斯耐德机械设备商行

产品名称	尼龙吸湿水处理设备定制 尼龙吸湿水处理 斯耐德机械设备商行
公司名称	昆山市玉山镇斯耐德机械设备商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市黄浦江北路511号
联系电话	15950926321 15950926321

产品详情

尼龙树脂注塑件基本上具有吸水性，经过昆山斯耐德尼龙强制吸水处理nylonannealingSyste吸水后，可提高尼龙注塑件产品的尺寸安定度及耐冲击强度。

例如:PA6在大气中的平衡含水率为3% (23C, 50%)，经注塑机射出成型后燥状态，冲击强度降至1/10以下，造成品之龟裂其至破裂之原因。以往传统之处理方式是将尼龙注塑件产品浸泡在热水理(95C, 75分钟)，但这样的方式不仅产品的品质不稳定，还有很多问题要解决，尼龙吸湿水处理设备定制，如:成品会附著污染物、排放水之处理等。如使用昆山斯耐德尼龙66蒸煮设备AmmealingSystem则这些问题均可迎刃而解。

那如何辨别真假隔热条呢??

隔热条品牌有泰诺风，信高等。隔热条分为尼龙与pvc，尼龙吸湿水处理设备报价，pvc为塑料制成。

- 1.用打火机点燃隔热条，看是否有黑烟与刺激性气味，pvc隔热条为塑料材质，点燃会有黑烟与刺激性气味。
- 2.用手折弯隔热条，差的隔热条会出现很明显的白色纹路，因为好的隔热条它的韧性很强，不会出现这种现象。
- 3.品牌隔热条会有标识可查询。

好的隔热条也是很重要的，一是起到隔热作用，二是承重作用。

尼龙6的吸水对率高，尼龙吸湿水处理设备商家，尼龙6制件在含水1.5~2.5%时各项机械性能达到了最佳。其实，所有吸水性很强的工程塑料，从PA6到PA46，尼龙吸湿水处理，PA610等，只有在调湿后才能达到最佳和稳定的状态！

调湿的方法可以将制件置入密封的PE塑料袋中，添加2-5%的水份密封10-20小时，可以在室温和湿度相对稳定的条件下储存一段时间，也可以将注塑件直接置入温水中，或采用专用调湿设备调湿。建造专门的调湿室，采用高温蒸汽可以大量节省调湿时间，吸水率控制更为精准。

尼龙吸湿水处理设备定制-尼龙吸湿水处理-斯耐德机械设备商行由昆山市玉山镇斯耐德机械设备商行提供。尼龙吸湿水处理设备定制-尼龙吸湿水处理-斯耐德机械设备商行是昆山市玉山镇斯耐德机械设备商行今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：唐先生

。