

# PA66 德国巴斯夫 C40 NC

产品名称	PA66 德国巴斯夫 C40 NC
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	20.88/千克
规格参数	品名:PA66 型号:C40 NC 产地:德国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

## 产品详情

### PA66塑料

PA66又称尼龙66，俗称尼龙双6；；英文名：Polyamide 66，缩写 nylon 66。

#### 别名

尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；[Polyamide 66](#)

#### 特性

PA66塑料在[聚酰胺](#)材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波

动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。 PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的直径应当是0.75mm。 PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度

高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座

零件、电气零件

、齿轮、轴

承、滚子、弹簧支架、

滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压

封口垫片、[阀座](#)

、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等

型号美国杜邦

101F , 101L , 1032L , 103FHS , 103HSL , 10B , 10B40 , 11C40-BK , 122L , 135F , 13T1-BK , 151L-NC010 , 153HSL-NC010 , 3426 , 40A , 408HS , 450 , 45HSB-NC , 51G35HSL-NC010 , 5514 , 70G13HS1-L , 70G13L , 70G13SH1L-BK , 70G20HSL , 70G25HSL , 70G30HSLR , 70G30L , 70G33HS1-L , 70G33HS1L-BK , 70G33HS1L-NC , 70G33L , 70G35HSL , 70G43L , 70K20HSL , 71G13L , 72G13HS1L , 72G33L , 72G33HS1L , 73G30HSL , 73G30L , 73M30 , 73GM30HSL , 74G33L , 8018 , 8018HS , DMX61G15H , DMX65G15AH , DMX65G30AH , DMXST601AH , FE13050 , FE15004 , FE15033 , FE5313-BK , FE5382 , FR10 , FR15 , FR50 , FR60 , FR52G15BL , FR52G20LX , FR52G30 , FR52G30BL , FR52G30LX , FR52G35BL , FR52G45BL , FR53G50HSLR , FR70M30V0 , HTN51G15HSL , HTN51G35HSL , HTN52G30NH , ST901L , ST801 , ST8018 , ST-801HS , ST801NC , ST811HS , ST901HSIL , WRF51G30BL , EFE7374

#### 日本旭化成

1300G , 1402S , 14G33 , 90G60 , 93G33 , CR103 , FG171 , TR161 , WG143 , 54G33 , 91G60 , FG172X31 , FR250 , 1300S , CR301 , FR200 , FR370 , LC020 , 1300GT , 13G15 , FG172

#### 日本宇部

1015GC6 , 2015SE50-BK , 2015SV , 2020GC3-NC , 2020GU950 , 3020GX6 , 3332

#### 日本三菱

3010SR , 3010GN15 , 3010N , 3021GH-20 , 3021GH-30