

精度高大锥度摇摆线架结构的中走丝线切割机厂家深圳联高

产品名称	精度高大锥度摇摆线架结构的中走丝线切割机厂家深圳联高
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018 13923721196

产品详情

AutoCut系统主要功能1、支持图形驱动自动编程，用户无需接触代码，只需要对加工图形设置加工工艺，便可进行加工；同时，支持多种线切割软件生成的3B代码、G代码等加工代码进行加工；2、软件可直接嵌入到AutoCAD、CAXA等各版本软件中；3、多种加工方式可灵活组合加工（连续、单段、正向、逆向、倒退等加工方式）4、XYUV 4轴可设置换向，驱动电机可设置为五相十拍、三相六拍等；5、实时监控线切割加工机床的X、Y、U、V四轴加工状态；6、加工预览，加工进程实时显示；锥度加工时可进行三维跟踪显示，可放大、缩小观看图形，可从主视图、左视图、顶视图等多角度进行观察加工情况；7、可进行多次切割，带有用户可维护的工艺库功能，使多次加工变得简单、可靠；8、锥度工件的加工，采用四轴联动控制技术，可以方便的进行上下异形面加工，使复杂锥度图形加工变得简单而精确；9、可以驱动4轴运动控制卡，工作稳定可靠；10、支持多卡并行工作，一台电脑可以同时控制多台线切割机；11、具有自动报警功能，在加工完毕或故障时自动报警，报警时间可设置；12、支持清角延时处理，在加工轨迹拐角处进行延时，以改善电极丝弯曲造成的偏差；13、支持齿隙补偿功能，可以对机床的丝杆齿隙误差进行补偿，以提高机床精度；14、支持光栅闭环控制，采用光栅尺对位置误差进行精确的校正，可以显著提高大工件加工时的位置精度；15、支持三种加工模式：普通快走丝模式、中走丝编码输出模式和中走丝通讯输出模式；16、断电时自动保存加工状态、上电恢复加工，短路自动回退等故障处理；17、加工结束自动关闭机床电源。