

大型保温板热收缩包装机 大城云翔

产品名称	大型保温板热收缩包装机 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡 臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

大型保温板热收缩包装机大城云翔

大型保温板热收缩包装机,热缩膜保温板打包机,外墙保温板包装机,袖口式岩棉包装机,全自动数控保温板打包机

袖口式封切收缩包装机是收缩机的一种是采用单片双卷的PE卷膜，先经过封切机的切刀封切制成筒状即袖口状，并包裹住产品，然后水平进入热收缩包装机里经过加热，使PE收缩薄膜收缩裹紧产品，而左右两端成圆形袖口状，方便搬运。：

1、接通电源，将操作台电源开关打开，此时压料板、推料板、整列板、封刀都将退回。观察气压表，看气压是否符合要求（应保证在6-7kg/cm²）；

2、打开总电源开关，指示灯点亮，将控制面板上的手动/自动转换开关切到手动；

- 3、点击输送开关，则输送电机运转，同时将控制放膜的控制杆（杆上装有触发接近开关动作的控制环）向上台，这时送膜电机运行。观察输送电机和上下两台送膜电机的转向是否符合要求，如果输送，上下送膜电机都反向，则调整电源进线的相序（即将电源进线的任意两根相线对调）。如果只有一个反向，则将电机接线柱上的相线对调。直至电机转向都符合要求；
- 4、按正确的穿膜方向穿膜，并将上下薄膜对齐，使其相对于包装物居中，*后锁紧薄膜料筒固定环；
- 5、根据所包装的物品调节分料板、整列板、当料板、限料板、压料板及推料行程；
- 6、将包装物紧靠挡料板，调节光电开关的位置和光电开关上的灵敏度按钮，使包装物靠近挡料板时光电开关亮，反之则灭；
- 7、根据胶膜的材料及厚度调节封切时间和封切温度，对于PE膜，可以把温度设定在150-170（具体根据现场要求）。Pv栏为热封刀实际温度，sv栏为温度设定，设定方法为：点击温度控制开关set键，sv栏温度调节闪烁，《键为个十百千温度调节，上下指示为0-9温度调节，选择所需设定温度数值，点击确定，即完成温度设定，那么封切温度会进行自动控制。
- 8、温度达到要求后即可进行手动接膜。将上下胶膜同时拉出、对齐，并超过封口座，点击界面手动封口进行手动熔接薄膜。
- 9、接膜完成后：如发现封口有底部熔破，表示温度过高。薄膜未切断，但封口已封住，表示温度太低。调整温度设定使温度满足要求。
- 10、收缩膜松紧调节：请查看接近开关及开关调节环，当开关调节环的缺口后部距接近开关远时，收缩膜处于拉紧状态，若离接近开关近，收缩膜则为放松状态。

