

河南混凝土搅拌车

产品名称	河南混凝土搅拌车
公司名称	洛阳中集凌宇汽车有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	洛阳河南省洛阳市洛龙区关林路与经二路交叉口
联系电话	0379-65937600 15236205430

产品详情

产品介绍：凌宇系列混凝土搅拌运输车罐体沿袭欧美流行风格，整车造型别致美观。结构紧凑合理，罐体材料采用特种耐磨钢板，充分保证罐体的耐磨性。结构件采用喷丸预处理工艺；罐体焊接采用专用罐体工装卡具，配合使用松下自动保护焊机焊接而成，喷漆完全按照豪华客车涂装工艺标准要求进行，质量达到行业领先水平。凌宇系列混凝土搅拌运输车覆盖了搅拌行业3-16方全部方量的产品。底盘主要采用东风大力神、中国重汽豪沃、斯太尔王、陕西重汽德龙、奥龙、欧曼、解放J6、奥威、江淮格尔发、柳汽、红岩、北方奔驰以及日野、广汽日野、三菱、五十铃、集瑞、大运重卡等混凝土搅拌车专用底盘。

产品属性：下料：罐体、附件及内部料采用大型数控等离子切割机、数控冲床等设备下料，具有误差小、精度高的优点，既有效保证了产品的几何精度，又大大提高了生产效率。焊接：中集集团焊接水平在全国同行业中处于领先地位，搅拌车罐体节圆采用液压卷板机进行滚圆成型，国内唯一的中心轴定位工装有效保证了罐体的同轴度及圆度。粉罐车筒体板使用自动拼板机拼接而成，采用单面焊接双面成型工艺，筒体采用10米卷圆机一次卷制而成，先进的组点焊接工装、自动化变位机构和环焊工装国内仅有，有效保证了罐体强度、质量和外观。涂装：罐体及零部件采用抛丸工艺，除油、除锈、提高了油漆在工件表面的附着力，为喷漆打下良好基础。喷漆采用豪华客车涂装工艺，整车无尘喷漆，并采用烤漆工艺处理，面漆质量和防锈性能行业领先。是行业唯一将客车涂装工艺运用到工程车辆的企业。总装：合理的总装工艺布局，严格的质量控制体系，为优质生产和产能提供了保障。液压系统在专用的密闭环境中进行安装，确保液压系统清洁，用户在使用中质量稳定、可靠。检测：整车调试完毕，在全自动检测线上分别对前轮侧滑、灯光、制动系统等强检项目进行逐项检测，保证整车质量的可靠性及安全性。

使用方法：中集凌宇秉承“真诚、快捷、高效、互信、双赢”的服务理念，以领先同行的气魄，高起点打造营销和服务网络，用自己的专业和专心谋求用户最大的满意。

全国服务站系统与底盘厂、配套件厂服务并网，实现了整车一站式服务。覆盖全国各个省市自治区，80多名服务工程师，220家特约服务站，24小时随时整装待命，为用户提供全面的、专业的、无缝式快捷服务。承诺到达用户现场的时间：24小时内到达。

每年定期开展全国售后寻访活动，不定期对用户进行电话回访、派人到现场回访等。对中集凌宇产品提供终身的技术指导 and 帮助，提供现场指导和培训。

主要特征：叶片耐磨保护：叶片曲线采用修正对数螺旋曲线，针对搅拌车使用的特殊要求，凌宇所有搅拌车都增加搅拌叶片耐磨保护装置，不仅延长整车寿命，而且可以实现筒体与叶片的同步磨损。叶片工艺：叶片制作工艺采用专用冷压模具冲压成形，与筒体的焊接采用新的工艺方法，表面无明显印痕。搅拌液压驱动系统：液压系统采用德国ZF、意大利PMP、美国伊顿、萨澳、邦飞利等液压传动领域顶级品牌，结构紧凑，性

能卓越，最大可能地满足不同用户的特殊要求。操纵系统：采用三点操纵，驾驶室内及尾部两侧联动，实现对搅拌筒的控制，灵活方便快捷。供水系统：拥有450L超大水箱，保证搅拌及清洗用水；管路采用新产品铝塑管，高效耐用，增加整车美观性；加粗的水路管路以及多种上水方式，最大程度的方便客户；水泵水路水箱出水口增加过滤装置，保证进入水泵的清洁度，有效延长水泵寿命。

功能与特点人性化设计：

整车尾部加装大功率工作尾灯，既能够满足夜间施工的要求，又能保障人员与车辆的安全性。

踏步采用冲压成型，防滑耐磨，美观大方；扶手设计合理，上下安全方便。

驾驶室操纵有自锁功能，防止误操作，提高了车辆行驶的安全性。

散热器应急手动开关的设计更具人性化。可根据用户需求安装遥控操纵、水路计量、罐口密封等智能化

装置。维护和防护公司一向重视质量管理能力的提升，先后通过了IS

O9001、“CCC”和ISO/TS16949质量管理体系认证，标志着中集凌宇已经实现了与国际汽车行业的接轨

。公司推行全面质量管理制度，全员参与质量提升，自检、互检和专检的“三检”制度的实行保证了生

产过程的每个环节都能得到严格的质量控制。同时，通过先进的试验设施，完备的质量检测手段和设备

，可对整车性能做全方面的检测，有效保障了产品品质。公司近几年，先后获得“省先进质量管理企业

”、“省优质产品”、“高新技术企业”、“百高企业”等荣誉称号。其他说

明洛阳中集凌宇汽车有限公司为您提供最优质的罐车系列及售后服务！

交易说明地址：河南省洛阳市洛龙区关林路与经二路交叉口