

绵阳-台湾进口-台湾气动缝包机-防爆缝包机厂家电话

产品名称	绵阳-台湾进口-台湾气动缝包机- 防爆缝包机厂家电话
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	名称:防爆缝包机 品牌:耀鸿 型号:n600a-air
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

为此，运行中根据工况中与扬程的变化进行水泵运行工况的调节，常用的调节方式有下列几种。1调节3.1.1减少阀门的开启度这是生产中常采用的调流方式。当水泵的工作扬程高于管路所需要的水压时，为满足管路的要求，减小水泵出水阀门的开启度，使阀门增加的水头损失恰好等于某供水量时水泵扬程与管路所需压力之差，改变管路的特性来符合相应供水量时水泵的扬程。该调节方法使大量的电能损失在减少阀门开启度而产生的阻尼上，使工况在水泵的特性曲线上向左移动，降低了系统运行效率，多耗了电能。2多台水泵并联运行如前所述，在用水量变化较大的供水系统中，设置多台同型号或多台不同型号的泵并联工作，通过调节水泵的台数进行调节，以适应管网对水量变化的要求。这种运行方式，台数不能太多，这不仅因台数太多带来管理麻烦，降低运行效率，而且会增加水泵的开停次数，缩短设备的使用寿命，这种方式不能连续调节变化，也不能用来调节时变化。见图13.2水泵特性调节3.2.1调节水泵叶片的安装角度在安设轴流泵或混流泵时，可利用这种泵的叶片可调性，使其工作参数随叶片安装角而变化，从而改变水泵的特性。近几年江苏化工厂，河南化工制造，大庆化工厂，南京化工厂，汉口化工厂发生的易燃易爆时间我们感到惋惜，其实这也是给国内的广大化工生产企业敲响了警钟安全生产无小事，尤其是做化工制造在后期成型环节一定要注意易燃易爆的预防工作，例如后期的封袋步骤，凯比奇包装建议你使用专业性的（防爆气动缝包机）因为你的工厂怕火花，火星，所有只有气动防爆缝包机在生产中才不会产生火花火星，这样对安全生产才有保障，假如你有防爆缝袋的需要请咨询凯比奇公司我们会给你详细解答防爆缝包机相关知识。

手提气动防爆缝包机规格书：

品牌：MEGATEX 耀鸿

型号：N600A-AIR

产地：台湾

代理：（凯比奇PACK）

线迹：单线式

针距：7.2mm

机针：DNX1#25

速度：每分/=89cm

剪线：自动切刀

机重：5.3kg

气压：5-7 kg

耗气：280升/分钟

维护：自动加油型

缝料：编织袋，牛皮纸袋，多层袋，复合袋，麻袋

行业：

石油精炼、石油化学工业、煤矿、油田、天然气化学工业、火药工业、化纤工业、油漆工业、肥料工业、各种药品工业。

化工生产 易燃易爆场所 怕火花 怕火星 这是为什么：

- 1、很多客户不懂化工厂的安全所需，经常推荐一下36V低压安全缝包机进去使用，应付上级检查工作，其实这是完全不负责的企业，完全拿员工生命在开玩笑一旦出事谁能担得起这个责任你懂吗？
- 2、想做化工厂生意的公司你们要懂化工厂所需要的缝包机必须是在启动，在瞬间启动时，不能有火花，不能以后火星产生，因为化工厂一旦有设备在启动时有了火花火星之后就很容易出现易爆事故这个是相当严重危害很大的事情希望企业重视，希望对员工安全着想吧。

手提缝包机95%机器在启动时有火花 只有这款N600A-AIR气动缝包机没有：

- 1、无论你使用的是什么型号品牌的手持式电动缝包机那就是99%的有火花，有火星，在化工厂生产缝袋不安全，不建议使用，在化工厂用风险太大，太容易出问题了，假如你有防爆缝袋的需要请咨询凯比奇业务或工程部我们会为你详细解答防爆缝包机的基本要点。
- 2、目前市场上任何品牌电动缝包机都是在启动时，瞬间启动时都会因为马达通电而产生火花，火星，所有凯比奇建议你真正化工企业使用缝包机你还是多多考虑气动防爆缝包机安全系数更高，因为气动防爆缝包机是通过气源供给动力，缝包机是通过风动马达带动，这样气动马达随时启动机器都不会有火花，机器都不会有火星，这样是非常安全，化工企业使用时非常有必要。大反洗：由于交换剂被压实、污染等会影响正常运行，所以在运行若干周期后必须进行一次大反洗，大反洗的间隔周期可根据本厂的进水浊度、出水质量、运行压差和交换容量的情况而定，一般运行1~2个周期进行一次。大反洗后交换剂层被打乱，为了恢复正常交换容量，在大反洗后的次再生时，再生剂要比次增加.5~1.倍。大反洗时，打开大反洗进水阀，阀门要由小到大，反洗强度控制在反洗视镜的中心线为准，打开反洗排水阀进行反洗，反洗时间约为1~15分钟。

气动防爆缝包机 要求的气压很高吗 为什么一些工厂担心自己气压不够：

- 1、很多想购买防爆缝包机的客户，部分已经购买了防爆封包机的用户，刚开始都担心自己的气压不够怕不能使用其实我们这款N600A-AIR防爆型缝包机只需要平均气压达到6kg以上就可以了，正常的工厂，全新的企业基本都可以达到哪些公司需要注意下自己的设施。
- 2、很多老旧的工厂，电工说我们的机房的气压都是8kg左右，怎么现场使用缝包机还是不正常这到底是什么问题，其实很简单，你机房输出气压是8Kg没错但是输送到打包现场由于（距离远，管道漏气严重等等）8公斤气压到了现场估计只有3-4公斤左右了所有工人反映不可以使用就是这么来的。
- 3、凯比奇建议用户 空压机和打包现场距离不要超过15米，管道漏气严重请尽快修理要不然是没有办法正常使用这款气动防爆缝包机的，机器在出厂，在发货时都是通过多次测试请放心选择不会出现任何问题。

不锈钢油泵表面磨损主要是吸油区段圆弧形工作面。如果出现轻微磨损，可用油石修磨去毛刺后使用。泵体是由铸铁铸造毛坯成型，出现严重磨损时应更换新件。不锈钢油泵的端盖用铸铁制造，出现磨损现象后，轻微的可在平板上研磨修平，磨损比较严重时应在平面磨床上磨削修平。修磨后的端盖与泵体配合连接的平面接触应不低于85%。平面度允差、端面对孔中心线的垂直度允差、两端面的平行度允差和两轴孔中心线的平行度允差均为0.01mm。