

金属切削机床（参数）-食品检测-检测服务检测

产品名称	金属切削机床（参数）-食品检测-检测服务检测
公司名称	百检信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	18501763637 18501763637

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供金属切削机床（参数）-食品检测、金属切削机床（参数）检验、金属切削机床（参数）第三方检测、金属切削机床（参数）质检报告、金属切削机床（参数）计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 机床检验通则 第6部分：体和面对角线位置精度的确定（对角线位移检验）GB/T 17421.6-2016 位置精度

2 机床检验通则 第2部分: 数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T17421.2-2016 位置精度

3 机床检验通则 第2部分: 数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 ISO 230-2:2014/A1-2016 位置精度

4 机床 运行试验和刚性试验 一般要求 JIS B 6201:1993 位置精度

5 机床检验通则 第7部分：回转轴线的几何精度 GB/T 17421.7-2016 几何精度和工作精度

6 机床检验通则 第1部分: 在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 几何精度和工作精度

7 机床检验通则 第4部分: 数控机床的圆检验 GB/T17421.4-2016 几何精度和工作精度

8 机床检验通则 第1部分: 在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 ISO
230-1:2012 几何精度和工作精度

9 机床包装 技术条件 JB/T8356-2016 包装

10 数控机床可靠性评定 第1部分：总则 GB/T23567.1-2009 可靠性

11 机床检验通则 第5部分：噪声发射的确定 GB/T 17421.5-2015 噪声

12 金属切削机床 通用技术条件 GB/T9061-2006 外观

13 机械安全 生产设备安全通则 GB/T 35076-2018 安全卫生

14 金属切削机床 安全防护通用技术条件 GB15760-2004 安全卫生

15 金属切削机床 通用技术条件 GB/T9061-2006 工作性能