

# ACME美制T型螺纹铣刀牙型角29度整体合金V型焊接钨钢焊接刀片

产品名称	ACME美制T型螺纹铣刀牙型角29度整体合金V型焊接钨钢焊接刀片
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	.00/件
规格参数	螺距:2/3/4..12/14/16 刃径:4.5/5.9..45/58 总长:60/75..150/170
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

## 产品详情

T型螺纹铣刀，算是一种新型的螺纹加工工艺，螺纹铣削与攻螺纹相比，它有独特的优势和更广泛灵活的使用方式和应用场合。

比如“加工效率高”，，多槽设计增加了切削刃数，从而提高进给量，如此可以大幅提高加工效率。

再者，加工质量及尺寸精度也更高。由于切削速度可以很快，较小的切削力使切削面光洁度好；细碎的切屑能被切削液轻松冲出，已经完成的工件表面不会被切屑划伤，故而常用于螺纹精度有较高要求的工件的加工。

还有，稳定性好，安全可靠，螺纹铣刀是逐渐切入材料，所产生的切削力较小，所以一般不易出现断刀。即使万一出现断刀，由于铣刀直径比螺纹孔小很多，可以轻松从零件中取出断裂部分而不会伤及零件，不至于像丝锥那样需用电火花取出，耗时费力。

螺纹铣刀应用广泛，使用灵活，可以适用多种工况。例如：可以用同一把螺纹铣刀加工左旋螺纹，也可以加工右旋螺纹；既可以加工外螺纹，也可以加工内螺纹。螺纹铣刀直径比孔要小，且必反转退刀，可以获得完整而jing确的螺纹深度。