管道工程机械维修保养 故障排除

产品名称	管道工程机械维修保养 故障排除
公司名称	成都川力工程机械维修有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	四川省成都市金牛区沙西线188号（林湾明珠大酒店旁）
联系电话	028-85794338 13982082599

产品详情

成都川力工程机械维修有限公司提供（专业维修挖掘机，摊铺机，压路机，空压机，推土机，吊车，装载机，钻机等工程机械） 24小时咨询电话：13982082599 QQ:1435851212 全国免长途热线：400-006-2599 不重视螺栓的选用，螺栓使用混乱的现象较突出 在维修工程机械时，乱用螺栓的现象还比较突出，因螺栓性能、质量不符合技术要求，导致维修后机械故障频出。工程机械使用的专用螺栓，如传动轴螺栓、缸盖螺栓、等是用特殊材质经过特殊加工制成的，其强度大、抗剪切力强，确保联接、固定可靠。实际维修作业中，常常在组装时随意乱装和替代，有些螺栓因材质差或加工工艺不合格，给工程机械的后期使用留下故障隐患。有些部位需用“ 小螺距 ”的“ 细扣自紧 ”螺栓、铜螺栓、镀铜螺栓，却使用普通螺栓代替，导致出现螺栓自行松脱、拆卸困难等现象，有些技术要求规定拆装几次后必须换新的螺栓，若不了解这些情况，多次重复使用不合格的螺栓，也易导致机械故障或事故的发生。 2 各零部件配合间隙不能正确掌握，导致机械加快磨损 [本文转自：lunwen.1kejian.com] 2.1 维修时不注意检测零部件配合间隙 柴油机活塞与缸套配合间隙、活塞环“ 三隙 ”、活塞顶隙、气门间隙、柱塞余隙、制动蹄片间隙、主从动齿轮啮合间隙、轴承轴向和径向间隙、气门杆与气门导管配合间隙等，各类机型都有严格的要求，在维修时必须进行测量，对不符合间隙要求的零部件要进行调整或更换。实际维修工作中，不测量配合间隙而盲目装配零部件的现象为数不少，还有凭手感觉和经验装配，造成起动困难或爆燃、活塞环折断、机件撞击、漏油、漏气等故障，有时甚至会因零部件配合间隙不当，导致机械严重损坏事故的发生。