

镇江市大型锻件超声波检测 轴承RT探伤检验

产品名称	镇江市大型锻件超声波检测 轴承RT探伤检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	大型锻件超声:轴承RT探伤检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

焊接质量毫不相关的是焊接技术的发展及焊接检测技术的发展，特高压工程中所运用的钢管铁塔是一种新型塔型，它的焊接工作量远远大于角钢塔的焊接工作量。在不影响消费进度又要确保钢管塔焊缝质量的条件下，超声波检测为条件的佳焊接检测方法。

针对该种方法的特点，再结合钢管塔焊接消费现场的需求，经过论证，所触及的检测方法次要有爬坡检测及横波检测。鉴于钢管塔焊接量大，因此，焊接质量要格外惹起注重，对于焊缝质量的检测尤为重要。

1 特高压钢管塔常见焊缝及焊接质量要求

1.1 焊接缺陷的定义

焊接过程中，由于焊工操作技能、焊接工艺参数、焊接材料的选用方面要素的影响，往往会在焊接接头区域产生不符合设计要求的缺陷，这类缺陷就是焊接缺陷。焊接缺陷的存在会钟影响焊接产品的运用功能和安全程度。

1.2 特高压钢管塔焊缝超声波检测可行性

焊缝的质量关系到钢管塔全体质量，在焊接培训及较焊缝检测时常采用射线检测的方法。由于钢管塔焊缝曲率半径较小，射线透照地位受限，对焊口检验的消费效率比力低，从而形成许多危害缺陷的漏检；此外，普通塔厂防护办法较差，现场采取射线检测对人体危害较大。而采用超声波探伤，具有灵敏度高、设备轻巧、操作便利、探速快、成本低等优点，采用超声波检验可有效地监督钢管塔对接焊缝的焊接质量。