

# 高温耐磨焊条DH01 DH02

产品名称	高温耐磨焊条DH01 DH02
公司名称	博大焊接材料有限公司（电焊条厂）
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	天津市静海县
联系电话	13920492840

## 产品详情

说明:DH01是高铬复杂合金铸铁系高效堆焊焊条（效率240%），堆焊层组织为奥氏体基体加复杂碳化物。焊接工艺好，交直流两用，易操作，成型美观，适用于高温磨粒磨损及细颗粒、小能量、小角度冲蚀磨损工况，工作温度可达 700 。

用途：主要用于烧结、焦化、水泥等工业领域，如：烧结生产线单辊破碎机齿冠、篦板、高炉料钟、料斗、旋转溜槽衬板、熔渣磨损板，焦类出料机的承辊，水泥窑高温磨损部件等。

堆焊金属主要成分（%）

C	Si	Ni	Cr	Mo	B	其它
4.0-6.0	2.5	3	20-25	7	2	5

堆焊层硬度：

20	HRC 64
600	HV 410

堆焊金属特性：

抗磨粒磨损	抗冲击磨损	抗高温磨损	抗压力	抗冲蚀	抗腐蚀	抗金属间磨损
+++++	+	+++++	++	+++++	+++	++++
+		+		+		

焊接电流参考：

焊条直径 (mm)	2.5	3.2	4.0
焊接电流 (A)	120-160	150-200	180-250

包装：

小包装	5kg
大包装	20(5x4)kg

注意事项：

- 1、焊前焊条须经300 烘焙一小时。
- 2、工件预热400-600 。
- 3、最大堆焊层数：2层，最大堆焊厚度：6mm。
- 4、焊前必须严格烘干以防出现气孔。

说明：DH02是高铬、高硼复杂合金铸铁系高效堆焊焊条（效率250%），堆焊金属组织为共晶莱氏体加复杂碳化物和复杂硼化物。工艺性好，交直流两用，易操作，成型美观，适用于高温磨粒磨损及细颗粒，小能量，小角度冲蚀磨损工况，工作温度可达800 。

用途：主要用于烧结、炼铁、焦化、水泥工业。如：烧结生产线单辊破碎机齿冠、篦板、高炉料钟、料斗、旋转溜槽衬板、溶渣磨损板，水泥窑高温磨损部件，炼焦出焦滑道、溜槽、筛网，焦类出料机的承辊等。

堆焊金属主要成分（%）

C	Ni	Si	Cr	B	W	Mo	其它
1.0-3.0	5	3.0	13-20	2	5	5	5

堆焊层硬度：

20	HRC 66
600	HV 640
800	HV 440

堆焊金属特性：

抗磨粒磨损	抗冲击磨损	抗高温磨损	抗压力	抗冲蚀	抗腐蚀
++++++	+	++++++	+	++++++	++++

焊接电流参考：

焊条直径（mm）	2.5	3.2	4.0
----------	-----	-----	-----

焊接电流 (A)	120-160	150-200	180-250
----------	---------	---------	---------

包装：

小包装	5kg
大包装	20(5x4)kg

注意事项：

- 1、焊前焊条须经300 烘焙一小时。
- 2、DH02单层堆焊即可满足工作要求。
- 3、焊前焊条必须严格烘干以防出现气孔。
- 4、用于单辊齿冠或篦板产品堆焊时，母材无需预热。