

莱芜屠宰场污水处理设备-屠宰分享

产品名称	莱芜屠宰场污水处理设备-屠宰分享
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:宰猪污水处理设备 适用于:宰鸡污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

莱芜屠宰场污水处理设备-屠宰分享水质特点 1、屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以盐的形式存在。 2、屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

莱芜屠宰场污水处理设备-屠宰分享工艺流程： 1、一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮有效的去除。

2、二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧中进一步去除。 3、处理：好氧处理后的，溢沉淀池中，沉淀后上清水进入池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

MBR工艺生化参数设计关键技术污泥浓度由于后续通过膜来实现泥水分离，因此较活性污泥法可选取较高的MLSS值。因此，对于进水有机物浓度较高的工业废水，可选取较高的污泥浓度值(~10g/L)以尽量增大有机物去除能力;而对于城镇综合污水处理工程而言，由于进水浓度相对不高，宜选取较低的污泥浓度(6~8g/L)。拔风是处理的关键。其主要优点是不耗能、造价低、简单、无噪声、无异味、挂膜快、剩余污泥量少、水质好、运行效果。氧化池工艺设计氧化池工艺参数设计主要包括池子有效容积、时间和空气量等。莱芜屠宰场污水处理设备-屠宰分享