

汕头屠宰场污水处理设备-屠宰分享

产品名称	汕头屠宰场污水处理设备-屠宰分享
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:宰猪污水处理设备 适用于:宰鸡污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

汕头屠宰场污水处理设备-屠宰分享采用以溶气气浮、絮凝加药沉淀、厌氧、好氧工艺为主的处理工艺，包括刮渣分离、沉淀、好氧、厌氧、兼氧、等处理。前置预处理工艺，应设置格栅井、粪便分离池（化粪池）、调节池等构筑物，以尽量进入生物处理构筑物的悬浮物，确保后续工艺正常运行。屠宰污水不同于其他生活污水，其污水中除COD、BOD、氨氮等化学严重超标外，还存在大量杂质，沉淀物，工艺处理是相对复杂的。

一、汕头屠宰场污水处理设备-屠宰分享性能特点：1、自动化程度高，加药均匀准确。通过微电脑加药控制器（计量泵）控制加药量，除了定期向溶药桶内投加药剂外，无须任何人工操作，节约了大量人力，加药量更准确。2、使用寿命长。与药液部分全部采用PE工程塑料，耐强酸、强碱，耐老化。驱动装置不与药液直接，泵体，一次注塑成型，不存在药液泄漏问题。3、用户根据需求可选配。搅拌器、PLC、温度、PH值和电导率在线监测等功能。二、设备适用范围
适用于中小型宰鸡、宰猪、宰鸭以及宰牛、宰羊等各种屠宰肉联企业，肉制品加工场。

在厌氧水解酸化阶段，大分子有机转化为简单的化合物并到细胞外，主要产物有挥发性脂肪酸(Volatile Fatty Acids, VFAs)，醇类，乳酸等，削减待处理污水的有机负荷，了污水的可生化性，后续处理的效率。根据以上对生物脱氮基本流程的叙述可以知道(A/O)生物脱氮流程具有以下优点（1）效率高。该工艺对废水中的有机物氨氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h经生物脱氮后的再经过混凝沉淀可将COD值降至100mg/L以下其他指标也达到排放总氮去除率在70%以上。汕头屠宰场污水处理设备-屠宰分享