不锈钢冷热缸，配料罐，溶解罐

产品名称	不锈钢冷热缸，配料罐，溶解罐
公司名称	温州强忠机械科技有限公司
价格	7000.00/台
规格参数	
公司地址	温州经济技术开发区滨海园区二道六路
联系电话	86-057786809666 13806542888

产品详情

LRG
系列不锈钢冷热缸（又名老化缸），具有节能、消声、耐腐、生产能力强、清洗方便等优点，广泛应用于乳品行业、食品、制药、化工、饮料等工业部门，作为加热、冷却、保温、杀菌处理或贮藏浆液的不锈钢罐，特别适用于牛奶的巴氏消毒与保温，是冰淇淋生产线中的必需设备。

不锈钢冷热缸分类

1、按结构形式分为：上开盖下斜底、上开盖下锥形封头。

2、按加热方式分为：蒸汽加热、电加热。

3、按容积大小分为：100-10000L等规格，也可根据客户实际需要进行设计、制造。

不锈钢冷热缸结构

结构：由内胆、夹套、保温层、外包皮、减速器、搅拌桨、温度计等组成。

内胆：采用不锈钢板304材料制成，表面抛光。

中层夹套：采用A3钢板或1Cr18Ni9Ti
钢板制成，加强圈螺旋式装置，冷水从下到上(无压力)，达到最佳升和降温的目的。

保温组：保温层用聚氨脂或玻璃棉保持与外界的温度，达到保温的效果。

减速器：摆线针轮行星减速器，固定在横梁中的托架上，减速器轮出轴与搅拌桨联接，采用活套联接，

便于拆装与清洗。

温度计：规格00C~1000C
，安装横梁上，直伸最低介质位置，使液料用到最低位置也能指示出温度，达到杀菌及老化目的。

技术参数

公称容积	300L	400L	500L	600L	800L	1000L	1500L	2000L	3000L
筒体直径(mm)	Φ800	Φ800	Φ900	Φ1000	Φ1000	Φ1000	Φ1200	Φ1300	Φ1600
筒体高度(mm)	600	800	800	800	1000	1220	1220	1500	1500
电机功率(kw)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.75	1.5	2.2	3
搅拌转速(rpm)	36转/分								
工作压力	≤0.09Mpa								
工作温度	＜100℃								
基本配件	温度计、安全阀、压力表								

注：

1、图表中的公称容积、尺寸等参数为标准配置，如客户另有要求，请提出。

2、夹层工作压力≤0.09Mpa，如客户有特殊要求可按要求定做。

3、冷热缸选型需提供的工艺参数：物料性质、工作压力、工作温度、特殊要求等。

技术要求

按使用功能要求，分别采用如下标准设计、制造、检验。

A、《药品生产质量管理规范（1998年修订版）》第四章第31-37条款。

B、《钢制压力容器（GB150-1998）》。

C、《钢制焊接常压容器（JB/T4735-1997）》。

D、《食品机械安全卫生（GB16798-1997）》。