

中国联通菏泽市分公司社会渠道门头标识标牌制作安装 成都大型不锈钢广场雕塑 异形镂空发光 支持设计制作

产品名称	中国联通菏泽市分公司社会渠道门头标识标牌制作安装 成都大型不锈钢广场雕塑 异形镂空发光 支持设计制作
公司名称	成都黑格智创雕塑有限公司
价格	500.00/件
规格参数	黑格智创:1000x3000 AB:1000x2000 成都:1000x1000
公司地址	古城镇指路村
联系电话	15008236041 19827564169

产品详情

不锈钢雕塑是怎么完成制作的。

- 1, 裁料：一般所用工具是电剪刀，它可裁2mm以下的薄板，但裁出后平整程度不好，还有裁板机，厚板，薄板均可裁出，但只能裁直线，遇到弧线就无能为力了，要让不锈钢板料裁下既平整又多种形状的话，就用等离子切割。
- 2, 锻打：不锈钢板拿到模具上实打实地去敲，根据模型每个部分不同的形状把料下出，依照其起伏变化，进行有意识地敲打，该弯的地方敲弯，该棱的地方敲棱，可在任何有形的结实的物体上进行敲打，然后把敲好的不锈钢板拿到模具上去比较，认为形体正确并完全可以与模型合上，再把这些零散的碳钢板，不锈钢板从上至下一块块焊接起来，每接上一块都要对着模具进行调整，每块不锈钢板表面的肌理效果都要保持相同，这须在做形的同时锻制上去，也可以先把点锻好再下料，锻点时要用铁锤的圆头均匀地有规律地一排排锻上，宽窄距离，用力大小都要一致。
- 3, 成型：焊接，打磨及喷漆，形体锻造正确后，就要依照作品要求把它们焊接到一起，不锈钢抛光首先用砂轮片把制作作品的焊缝和多余的地方磨平，然后用软轮进行抛制，抛光时作品涂上抛光膏增加润滑，使作品抛出来更光亮，从而给人一种良好的视觉美感，较后根据需求喷汽车漆。
- 4, 安装：一般为焊接，较牢固，即雕塑本身的骨架与基座上预埋铁焊接，预埋铁下边焊接钢筋，根据雕塑的尺寸来确定钢筋的长度以及预埋铁的大小，为了美观，安装雕塑完毕后，基座会粘贴大理石或者花岗岩板材。

不锈钢雕塑的产生和发展与人类的生产活动紧密相关，下面小编就为大家介绍一下不锈钢雕塑工艺流程及其方法。

不锈钢雕塑工艺流程：

1，设计：根据制作方要求，结合周边环境因素，由雕塑设计师设计出意向图或效果图，经制作方多次确认和修订后，确定规格尺寸。

2，图纸深化，即制作深化图，也叫生产加工图，图纸上边标注每个细节的尺寸，再次经制作方确认，确认后存档，同时寻求雕塑生产厂加工制作。

3，制作小样：小样就是成型后雕塑的缩小版，小样一是让制作方确认雕塑的造型和更加直观的感受雕塑，并提出雕塑的修改意见，二是制作师傅根据小样，依据比例放大制作成一比一的模具胎，用于倒模制作雕塑的模具，模具胎分为泥胎即泥稿和泡沫两种，模具胎根据制作图纸反复修改确认，满足要求后翻制成较为硬质的模具。

4，开片和标号：依据模具的特点，将模具的不同部位，分隔成多个制作小块，并标号，标号后裁样，用纸张贴在模具上，根据开片大小裁剪成样纸并标号，根据样纸进行开料。