

圆棒专用深孔钻

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 圆棒专用深孔钻 |
| 公司名称 | 东莞市台炬机械有限公司 |
| 价格 | 218000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市企石镇振华工业区 |
| 联系电话 | 0769-85313136 |

产品详情

台炬NC圆棒专用深孔钻床（专机）技术参数 圆棒专用深孔钻的加工能力
圆棒深孔钻加工速度 钻孔主轴数 单轴 主轴加工进给功率（200mm）0-150%
钻孔直径 2-12mm 主轴最高转速 6000伺服 钻孔深度 0-500mm
油压系统 主轴前后移动距离（最大）680mm 切削油油泵压力 200P
主轴伺服马达 3HP伺服 油泵出油量 24L/min 主轴进给马达 2HP伺服
切削油容量 600L 工作台左右移动 450mm 工作台载重量 10kg
工作台卡盘转动马达 1/4 HP 深孔钻床净重 2050kg 切削油油泵马达 5
HP 机械尺寸（长×宽×高）3300*1500*1850 机台总马力 10 HP
单轴深孔钻标准附件 1.胶套座9件 2.钢套2只 3.调整棒1件
CNC系统 数控系统
世纪星CNC-18i数控系统 高性能、可靠

NC圆棒专用深孔钻床的特点

- 1.整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
- 2.单轴采用进口高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。 3.单轴采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精度的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。 4.单轴进给驱动均采用日本AC伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
- 5.主轴采用进口强大马达,可满足高低速的加工需求,确保加工时处于恒温状态。
- 6.操作系统采用世纪星CNC-18i数控系统。 NC圆棒专用深孔钻床的加工范围:
适用于加工圆棒料,顶针孔,司筒等材料的专用深孔钻机床等 台炬专业生产制造:数控深孔钻、单轴深孔钻(圆棒料钻孔专用)、三轴深孔钻、多轴深孔钻以及机床周边产品和附件。

供应商:东莞市台炬机械有限公司 联系人:胡明煌 电话:0769-85313136 传真:0769-89026404 手机:139 2949 2303
Q Q:276494630 邮箱:cnc819@163.com 网址:<http://www.dhd-cnc.com> 地址:广东省东莞市企石镇振华工业区