

西门子三相接地-线圈被烧坏（1到3天维修好）

产品名称	西门子三相接地-线圈被烧坏（1到3天维修好）
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:线圈烧坏 力矩圆筒电机:电机失磁 德国:抱闸打不开
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子三相接地-线圈被烧坏（1到3天维修好）

西门子伺服电机维修就找上海一擎电气,西门子伺服电机维修专家,10年以上伺服电机/伺服马达维修经验,对于伺服电机出现的大小故障均可轻松解决,一般天即可修好,公司配件齐全,还有专门的伺服电机数控检测模拟平台,修复好后装上设备即可投入使用。电机的注意事项:

一、伺服电机油和水的保护

A:伺服电机可以用在会受水或油滴侵袭的场所，但是它不是全防水或防油的。因此，伺服电机不应当放置或使用在水中或油侵的环境中。

B:如果伺服电机连接到一个减速齿轮，使用伺服电机时应当加油封，以防止减速齿轮的油进入伺服电机

C:伺服电机的电缆不要浸没在油或水中。

电机线圈绕组故障分析和处理方法 绕组是电动机的组成部分，老化，受潮、受热、受侵蚀、异物侵入、外力的冲击都会造成对绕组的伤害，电机过载、欠电压、过电压，缺相运行也能引障。绕组故障一般分为绕组接地、短路、开路、接线错误。如今分别说明故障现象、产生的原因及检查方法。绕组接地指绕组与铁芯或与机壳绝缘破坏而造成的接地。

1、故障现象 机壳带电、控制线路失控、绕组短路发热，致使电动机无法正常运行。

2、产生原因 绕组受潮使绝缘电阻下降；电动机长期过载运行；有害气体腐蚀；金属异物侵入绕组内部损坏绝缘；重绕定子绕组时绝缘损坏碰铁心；绕组端部碰端盖定、转子磨擦引起绝缘灼伤；引出线绝缘损坏与壳体相碰；过电压（如雷击）使绝缘击穿。 检查方法

(1) 观察法。通过目测绕组端部及线槽内绝缘物观察有无损伤和焦黑的痕迹，如有就是接地点。

(2) 万用表检查法。用万用表低阻档检查，读数很小，则为接地。

西门子水冷力矩电机线圈坏接地（10个工作日修好）(3) 兆欧表法。根据不同的等级选用不同的兆欧表测量每组电阻的绝缘电阻，若读数为零，则表示该项绕组接地，但对电机绝缘受潮或因事故而击穿经验判定，一般说来指针在“0”处摇摆不定时，可认为其具有一定的电阻值。

(4) 试灯法。如果试灯亮，说明绕组接地，若发现某处伴有火花或冒烟，则该处为绕组接地故障点。若灯微亮则绝缘有接地击穿。若灯不亮，但测试棒也出现火花，说明绕组尚未击穿，只是严重受潮。也可用硬木在外壳的止口边缘轻敲，敲到某一处等一灭一亮时，说明电流时通时断，则该处就是接地

(5) 电流穿烧法。用一台调压变压器，接上电源后，接地点很快发热，绝缘物冒烟处即为接地点。应特别注意小型电机不得超过额定电流的两倍，时间

半分钟；大电机为额定电流的20%-50%或逐步增大电流，到接地点刚冒烟时立即断电。(6) 分组淘汰法。对于接地点在铁芯心里面且烧灼比较厉害，烧损的铜线与铁芯熔在一起。采用的方法是把接地的一相绕组分成两半，依此类推，找出点。

此外，还有高压试验法、磁针探索法、工频振动法等，此处不一一介绍。