

## 10.9级高强度螺栓

产品名称	10.9级高强度螺栓
公司名称	永年县丛瑞紧固件厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邯郸河北铺工业区
联系电话	0310-3712206 13931006776

### 产品详情

1%###%产品介绍%###%用高强度钢制造的,或者需要施以较大预紧力的螺栓,皆可称为高强度螺栓.高强度螺栓多用于桥梁、钢轨、高压及超高压设备的连接.这种螺栓的断裂多为脆性断裂.应用于超高压设备上高强度螺栓,为了保证容器的密封,需要施以较大的预应力 关于高强度螺栓的几个概念1.按规定螺栓的性能等级在8.8级以上者,称为高强度螺栓.现国家标准只罗列到M39,对于大尺寸规格,特别是长度大于10~15倍的高强度螺栓 高强度螺栓施加预拉力和靠摩擦力传递外力。普通螺栓连接靠栓杆抗剪和孔壁承压来传递剪力,拧紧螺帽时产生预拉力很小,其影响可以忽略不计,而高强螺栓除了其材料强度很高之外,还给螺栓施加很大预拉力,使连接构件间产生挤压力,从而使垂直于螺杆方向有很大摩擦力,而且预拉力、抗滑移系数和钢材种类都直接影响高强螺栓的承载力。 %@#%#@%20%###%产品属性%###%高强度螺栓采用高强度材料制造。高强螺栓的螺杆、螺帽和垫圈都由高强钢材制作,常用45号钢、40硼钢、20锰钛硼钢、35CrMoA等。普通螺栓常用Q235(相当于过去的A3)钢制造。%@#%#@%3%#@#%使用方法%###%用于桥梁、钢轨、高压及超高压设备的连接。根据受力特点分承压型和摩擦型.两者计算方法不同。高强螺栓最小规格M12,常用M16~M30,超大规格的螺栓性能不稳定,设计中应慎重使用。 %@#%#@%24%###%参数表%###%高强螺栓,使用日益广泛。常用8.8s和10.9s两个强度等级,其中10.9级居多。普通螺栓强度等级要低,一般为4.4级、4.8级、5.6级和8.8级。

高强度螺栓实际上有摩擦型和承压型两种。

摩擦型高强度螺栓承受剪力的准则是设计荷载引起的剪力不超过摩擦力。承压型高强度螺栓则是以杆身不被剪坏或板件不被压坏为设计准则。 %@#%#@%22%###%预防措施%###%一般认为螺栓拧的越紧越好,其实不然,要卑旋拧适度,以免造成拧的过头导致断裂。 %@#%#@%12%###%其他说明%###%高强度螺栓连接具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳、以及在动力荷载作用下不致松动等优点,是很有发展前途的连接方法。高强度螺栓就是可承受的载荷比同规格普通螺栓要大。

普通螺栓的材料是Q235(即A3)制造的。

高强度螺栓的材料35#钢或其它优质材料,制成后进行热处理,提高了强度。两者的区别是材料强度的不同。 %@#%#@%14%###%交易说明%###%通过按双方约定效果,收到货物时要及时查看清单和清点数量规格型号等,如有问题及时向我厂反馈。 %@#%#@%#%#%#%