

吕梁屠宰场污水处理设备-屠宰分享

产品名称	吕梁屠宰场污水处理设备-屠宰分享
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:宰猪污水处理设备 适用于:宰鸡污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

吕梁屠宰场污水处理设备-屠宰分享水质特点 1、屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以盐的形式存在。 2、屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

吕梁屠宰场污水处理设备-屠宰分享工艺流程： 1、一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮有效的去除。

2、二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧中进一步去除。 3、处理：好氧处理后的，溢沉淀池中，沉淀后上清水进入池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

反应池进水开始作为闲置期的结束则可以使整个能正常运行。具体操作如下所述：进水开始既为闲置结束，通过上一组R池进水结束时间来控制；进水结束通过液位控制，整个进水时间可能是变化的。水解酸化时间由进水开始至曝气反应开始，包括进水期，这段时间可以根据水量的变化情况与需要的水解酸化时间来确定，不小于在小流量下充满R反应池所需的时间。这要求污水处理不应仅仅单一的水质，同时也需要一并考虑污水及所含污染物的资源化和能源化问题，且所采用的技术必须以低能耗和少资源损耗为前提。生物膜法。在污水生物处理的发展和应用中，活性污泥和生物膜法一直占据主导地位。吕梁屠宰场污水处理设备-屠宰分享