

PVC食品级输送带

产品名称	PVC食品级输送带
公司名称	上海黎昌机械设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	上海市徐汇区龙吴路2588弄23号501
联系电话	86-02157565180 13501691192

产品详情

产品介绍上海旋文机电设备有限公司经营的输送带及传动带品种繁多、规格齐全、交货快捷。材质有：聚氯乙烯PVC、聚氨脂PU、聚乙烯PE、硅胶SI、聚氟乙烯（特氟龙）输送带，及轻型橡胶输送带；传动带有尼龙片基带，橡胶同步带，聚氨脂同步带、变速带、多沟带、PU 万能三角带、广角带及特殊加工带。经过几年的全国性市场开拓，国内一定规模的销售市场。

输送带：进口PVC、PU、PE、SI（硅胶）、以及食品级。

高温带：铁氟龙网带、布带、不锈钢网带、聚酯螺旋网带、硅胶传送带。主要应用范围：广泛应用于食品及软料加工、烟草、电子、纺织、印染、机械制造、印刷包装、纸品加工、陶瓷、大理石、木材加工、汽车外壳成型、电缆牵引、铝型材加工等领域。皮带可采用热塑接合及钢扣接合，接头牢固平整无缝可根据客户要求做特殊加工，可在皮带上加档板、导条、裙边、海绵、泡绵、红胶、PU材料、PVC材料、花纹、开槽、打孔等。我们熟悉您对皮带输送技艺的整体要求，更肯定我们的专业服务会对您的生产事业成功有所帮助，我司拥有技术精良的专业售后服务人员，为您提供及时周到的专业服务，使您无后顾之忧。产品属性上海旋文机电设备有限公司经营的输送带及传动带品种繁多、规格齐全、交货快捷。材质有：聚氯乙烯PVC、聚氨脂PU、聚乙烯PE、硅胶SI、聚氟乙烯（特氟龙）输送带，及轻型橡胶输送带；传动带有尼龙片基带，橡胶同步带，聚氨脂同步带、变速带、多沟带、PU 万能三角带、广角带及特殊加工带。经过几年的全国性市场开拓，国内一定规模的销售市场。

公司主要经营范围：输送带：进口PVC、PU、PE、SI（硅胶）、以及食品级。

传动带：各种进口高速平面传动带、同步带、圆带、变速带、多沟带、PU 万能三角带、广角带、联组广角带、水塔带。橡胶带：绿色、黑色、米黄色橡胶带、全棉帆布传送带。

高温带：铁氟龙网带、布带、不锈钢网带、聚酯螺旋网带、硅胶输送带。

工业配件：不锈钢输送网带，无动力镀锌滚筒。特别推荐：印花机导带、木材砂光带、大理石磨机带、电缆牵引带、超级提升带、印刷、纺织行业专用带。主要应用范围：广泛应用于食品及软料加工、烟草、电子、纺织、印染、机械制造、印刷包装、纸品加工、陶瓷、大理石、木材加工、汽车外壳成型、电缆牵引、铝型材加工等领域。使用方法1、在输送带开启时，应防止输送带负荷启动。

2、在生产过程中，皮带发生跑偏，应及时采取措施纠正。

3、不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用，其接头最好采用硫化接法。

4、输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。5、皮带运行速度一般不宜大于2.5m/s，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁的卸料装置应尽量采用低速。6、滚筒输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。7、给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对皮带的冲击应采溜槽，减小物料落差距

离；输送带受料段，应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，皮带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。8、输送带在使用时，针对托辊缺少，应及时添加及修好，托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带。9、避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂，发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大。10、发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大；性能特点 PVC 输送带其胶面材质为聚氯乙烯（PVC），其构成为聚酯纤维布和聚氯乙烯胶构成。其工作温度一般为-10° 到+80°，其接头方式一般为国际齿形接头，横向稳定性良好适宜各种复杂环境下传输。其分类方式是：一、根据行业应用上分类，PVC 输送带产品可分为烟草行业输送带，物流行业输送带，包装行业输送带，印刷行业输送带，食品行业输送带，木材行业输送带，食品加工行业输送带，娱乐行业输送带，水产行业输送带，石材行业输送带等。二、根据性能上分类可分为：轻度爬坡输送带，高度爬坡输送带，加挡板提升输送带，垂直提升机皮带，防滑输送带，砂光机输送带，耐磨输送带，较重物品输送带，轻质物品输送带，导向防跑偏输送带，打孔吸风输送带，带耙钉输送带，螺旋提升输送带，转弯提升输送带，超宽物品输送带，海绵输送带，挖槽输送带，加档块输送带，封边输送带，槽型输送带，刀口输送带等。包装与贮存 皮带运输储存使用中，如果有不当，将延短输送带的使用寿命，更坏的是会导致输送带破损，不能够正常使用，所以我们要了解正确使用输送带，及一些常用规范：1.皮带在运输和贮存中，应保持清洁，避免阳光直射，雨浸淋，防止与酸、碱、油类，有机溶剂等影响橡胶质量的物质接触，并距离发热装置1米以外。2.贮存时库房内温度宜保持在-15 —+40 之间，相对湿度宜保持在50-80%之间 3.输送带运行速度一般不宜大于20.5m/s，运输块度大，磨损性大的物料和使用固定犁型卸料装置时应尽量采用低速。超出规定速度时，会影响胶带使用寿命。4.贮存中，输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。其他说明在使用中应注意以下事项：1.避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意皮带活动部分的润滑，但不得油污输送带；2.防止皮带负荷启动；3.皮带发生跑偏，应及时采取措施纠正；4.发现皮带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大；5.避免皮带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。

交易说明款到安排下单，特别需要加工定制的，款到一周发货