

# 经编格栅、双向格栅甘肃厂家沥青路面加筋增强

产品名称	经编格栅、双向格栅甘肃厂家沥青路面加筋增强
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.30/m <sup>2</sup>
规格参数	品牌:晟坤 规格:20-150KN 产地:山东省泰安市
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

## 产品详情

经编格栅、双向格栅甘肃厂家沥青路面加筋增强 山东晟坤工程材料有限公司生产各类土工布、土工膜、土工格栅、土工格室等新型土工材料、产品用于高速公路、一二级道路新建改造、铁路工程、隧道工程、桥梁工程、垃圾填埋场、大型货运码头等大型工程。公司拥有产品研发中心和产品质量检测中心，并与全国十几家科技设计单位、大专院校建立了密切的协作关系。产品营销网络遍布全国，在北京、广东、内蒙、西南等地区设有分公司和直销仓库，同时努力开拓海外市场，产品销往美国、德国、意大利、俄罗斯、南非、巴西、越南等国家。沥青混凝土碾压 沥青混凝土压实采用钢桶式静压态压路机与振动压路机组合压实的方式，按初压、复压，终压三个阶段进行。压路机应以慢而均匀的速度碾压。

沥青混凝土的碾压温度：当采用石油沥青时，正常施工碾压温度为，110-140 不得低于110 oC；低温施工碾压温度为120-150 oC，不得低于110.oC。碾压终止时的温度不得低于700C。初压应在较高温度下进行，但应根据试铺试压确定，保证碾压过程中不得产生推移，发裂现象。

初压采用静压。压路机从外侧向中心碾压，相邻碾压带重号 2/3轮宽。碾压时必须使压路机的驱动轮面向摊铺机，并不得突然改变碾压踏线和方向，压路机启动。停止必须减

速缓慢进行。复压采用振动压路机碾压4-6遍振动执率55-505振幅确的路面上转向、调头或停车等候。常用的玻纤土工格栅有带自粘胶和不带自粘胶两种，带自粘胶的可直接在已平整的基层铺设，不带自粘胶的，通常采用钉子固定法。不自粘式玻纤格栅施工方法 钉子固定法所需材料为：i.

40×40×0.3毫米的固定铁皮，要求平整不翘角 ii. 2英寸钢钉(优质水泥钉) 1、钉子固定法铺设玻纤土工格栅时，先将一端用固定铁皮和钉子固定在已洒布粘层沥青的下层结构上，钉子可用锤击或射钉枪射入，再将格栅纵向拉紧并分段固定，每段长度为2-5米，对于水泥混凝土路面，可按收缩缝间距分段。钢钉位置设于接缝处，要求格栅拉紧时，其纵横向均处于挺直张紧状态。 2、格栅搭接距离为：纵向接头搭接距离不小于20厘米，横向搭接距离不小于15厘米，纵向搭接应根据沥青摊铺方向，将前一幅处于后一幅之上。 3、不能将钉子钉于玻纤格栅上，也不能用锤子直接敲击玻纤格栅，固定好后，如发现钉子断裂或铁皮松动，则需重新固定。 4、玻纤格栅铺设固定完毕后，须用胶辊压路机适度碾压稳定。使格栅与原路表面粘牢固，严格控制运送混合料的车辆出入，在格栅层上禁止车辆急转向、急刹车和倾泻混合料脚料，以防止对玻纤格栅的施工损伤。不存在色差重量轻用户在选购人造石时不用担心因为存在色差而影响橱柜效果。人造石表面没有孔隙，油污、水渍不易渗入其中，抗污力强，容易清洁。人造石由石粉加工而成，较薄，本身的重量比天然石材轻，在应用中可以减少柜体的承重，延长使用寿命。无缝拼接严丝合缝 - -石材常识当橱柜的台面较长或者出现转角时，需要拼接。采用人造石台面，不仅可以切割加

工成各种形状，组合成多种图案，在角部处理上还可以做到无缝拼接。、施工注意事项 严格控制运送混合料的车辆出入，在格栅层上禁止车辆急转向、急刹车和倾泻混合料，以防止对玻纤格栅的损坏。玻纤格栅背胶易溶于水，雨天或路面潮湿时不得施工。

玻纤格栅为玻璃纤维制造，对皮肤易产生刺激作用，施工人员须戴防护手套。当使用的胶轮压路机需注水增加重量时，其注水量不能人满，以防溢流到玻纤格栅上，造成其背腹失去粘性。玻纤格栅铺设过程中，若发现原路面有较小的坑塘没有预先具平，可在铺好的格栅上将对应坑塘的部分剪去，以便在铺上层沥青混合料时能完全填平坑塘。

[玻纤格栅、土工格栅黑龙江厂家沥青路面加筋增强](#)