

# 新民仿麻袋定制LOGO ,新民黄麻酒袋定制

产品名称	新民仿麻袋定制LOGO ,新民黄麻酒袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

新民麻布袋定制LOGO【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美 印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。

### 新民仿麻麻布袋定做

【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。

这类涂料其组分中的光引发剂吸收紫外线的光能量，经过激发状态产生游离基，引发导致聚合反应。[PI]——[PI]———[游离基] 光引发剂 激发态光引发剂 [游离基]+[单体]+[低聚物]———[聚合物]  
固化涂层 紫外线固化具有快速固化和低温固化的特点，有助于提高产品质量，保持颜色一致，缩短印刷时间，防止大气污染，减少火灾危险和改善作业环境。解决了溶剂型上光涂料因温度、湿度变化造成的粘连。对紫外固化技术的运用在我国印刷、包装业发展很快，多用在印刷和印后精加工。1994年纸加工用紫外线固化涂料比1993年增加\*\*\*\*，年消耗量已达50吨。以后逐年增加。除北京大学开发的紫外线激发荧光粉做为主要原料大陆自行生产外，每年还需自香港，台湾、日本等地购进才能满足需求。紫外固化的照射光源一般采用高压水银灯或金属卤化物灯。输出功率须控制在80-120W/cm，才能保证UV涂料的固化速度<0.5s。同时还存在的固化的深度、程度、后固化的迟滞时间问题。电子束（EB）加热干燥方式 电子束干燥处理方式是近年国外发达国家将原应用的穿孔、刻槽、切割等机械加工方面的电子束加工工艺，运用到多色高效印刷工艺生产中的一种新型能源转换加工手段。电子束（EB）即通过电真空器件产生聚合、密集的、具有一定方向的电子流。利用高功率密度的电子束加工方法，使从热阴极发射的电子受控制电极及加速阳极的静电场控制被聚成向同一方向运动的、密集的、载面很小的电子束。

### 新民定制覆膜麻布袋

【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【广告效果】：企业的宣传广告可满购物商场街头巷尾“移动”宣传策划方案，长期坚固耐用。

## 新民麻布袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。新民麻布袋定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：但对包装油墨与承印物在复合时，往往会直接关系到油墨与承印材料的附着牢度，因为氯含量高树脂的丝头虽然短了，油墨在印刷过程晶化现象没有了，胶化的可能性也小了，粘度低了，但复合牢度则降低了，油墨在贮存过程中的稳定性也随之降低了(如出现沉淀、泡沫等)，印刷过程中出现印刷图文的浮色等等。其二，为解决上述问题，通常采用两种以上的树脂制墨或在印刷过程中添加调墨油加以克服，那种选择粘度小的树脂作为增粘剂或选择同性质的含氯量小或分子量低的(粘度小的)树脂是人们通常用的方法。至于加入硅油或分散剂的目的无非也是围绕丝头长或色浓度低而采用的被动补救措施。例如加大较低分子量的MP-45或由CEVA改为EVA等，虽然丝头问题、抗冻问题、分散问题、附着问题都得到了提高，但该包装印刷油墨的成本则大幅度上升了。但稍不注意的话，该油墨体系中的树脂软化点降低了，这样就会因其缺陷而在高温季节的印刷过程中粘连，或在冬季低温已经印刷，而到高温季节包装时也仍会因库存堆垛重压后印刷图文的再次塑化(软化)而又出现粘连报废。其三，因丝头的过长，虽附着很好，但承印物表面因包装印刷油墨的图文墨膜过软而很难分捡、搬运，即俗语叫滑爽。实际上，树脂软化点低于104℃时，当室温达到或超过35℃时就会出现印刷制品的粘连或复粘连。这里指热塑性树脂生产的包装印刷油墨，而热固性油墨则在印刷过程中出现这样或那样的问题(如图文变形、印刷油墨的雾状飞溅等等)。加大或注重包装印刷油墨体系中树脂的选择、接枝、搭配是十分重要的，其次是认真对待其粘度、软化点的检测或试验比对，才是彻底避免上述故障的唯一方法；而且也是十分重要和必要的。

一、光泽不好、亮度不够主要原因：1.UV光油粘度太小，涂层太薄。2.乙醇等非反应型溶剂稀释过量。3.UV油涂布不均匀。4.纸张吸收性太强。