

设备零部件加工厂 航天腾达 天津设备零部件加工

产品名称	设备零部件加工厂 航天腾达 天津设备零部件加工
公司名称	天津航天腾达金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津中旺航空产业园双赢道5号
联系电话	13752102399 13752102399

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津航天腾达金属表面处理有限公司

表面处理工艺简介及分类

表面处理工艺简介

利用现代物理、化学、金属学和热处理等学科的技术来改变零件表面的状况和性质，天津设备零部件加工，使之与心部材料作优化组合，以达到预定性能要求的工艺方法，称为表面处理工艺。

表面处理的作用：

提高表面耐蚀性和耐磨性，减缓、消除和修复材料表面的变化及损伤；

使普通材料获得具有特殊功能的表面；

节约能源、降低成本、改善环境。

金属表面处理工艺分类

总共可以分为4大类：表面改性技术、表面合金化技术、表面转化膜技术和表面覆膜技术。

铝及铝合金也可采用高能束表面强化的方法

铝及铝合金也可采用高能束表面强化的方法。主要包括微弧氧化、等离子注入、激光强化三种。

微弧氧化法可以在铝合金表面形成一层氧化陶瓷转化膜，膜层致密度高，与基底材料结合力强。工艺简单，前后无污染物，有“清洁工艺”之称。其他优点有：孔隙率低，从而提高了陶瓷层的耐腐蚀能力；含高温转变相，设备零部件加工多少钱，使陶瓷层硬度高、耐磨性好；陶瓷层在基体原位生长，膜层与基体结合紧密，不易脱落等。

等离子注入法是一种新兴的表面改性方法，可用于表面形状不规则的工件，设备零部件加工厂，可批量生产。激光表面强化法使得金属表面的强化层更加致密，力学性能和化学性能更为优越。

铬为常见的存在形式是作为合金元素用于不锈钢中，来增强不锈钢的硬度。镀铬工艺通常分为三种类型：装饰性镀层、硬质铬镀层以及黑色铬镀层。铬镀层在工程领域中应用相当广泛，设备零部件加工工艺，装饰性铬镀层通常作为表层镀于镍层外面，镀层具有精致细腻如镜面一般的抛光效果。作为一道装饰性后处理工序，铬镀层厚度仅为0.006毫米。在打算采用铬镀层工艺的时候，一定要充分考虑到这一工艺的危险性。近十年来，六价装饰性铬水被三价铬水所取代的趋势越来越明显，因为前者具有非常强的致癌性，而后者则被认为毒性相对小一些。

设备零部件加工厂-航天腾达(在线咨询)-天津设备零部件加工由天津航天腾达金属表面处理有限公司提供。设备零部件加工厂-航天腾达(在线咨询)-天津设备零部件加工是天津航天腾达金属表面处理有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。