

W70钨铜钨铜

产品名称	W70钨铜钨铜
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	34.00/件
规格参数	名称:W70 型号:W70 牌号:W70
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

W70抗渗碳性的不变钢因其含有较高的钨，在加工无缝管穿孔上，纯镍既硬又粘，很容易偏芯或穿裂，穿孔中有很大的风险，采用Invar合金中心打孔后再穿孔，轧机冷轧或冷拔成型，成本虽上有所提高，但可以保证其较高的成功率。

W70某些环境下可以和耐酸钢不锈钢以及钛板相媲美，具有高耐腐蚀性的高经济性的铁镍钴合金。

具备耐腐蚀性及主要使用环境:W70膨胀合金是一种高耐腐蚀超级耐碳化稳定性的热双合金，针对卤化物和酸的环境而开发，广泛用于高磁性氯离子介质、海水等苛刻工况环境。

在稍高于室温的中等温度的浓硝酸和发硝酸中，其耐硝酸的腐蚀性优于W70，是硝酸工业中应用仅次于因瓦合金用于制造氨氧化法生产硝酸的氨催化转化器、硝酸浓缩的冷却器、冷凝器、接触硝酸烟的设备等

W70(TU0)是一种具有优异的耐氯离子点蚀和缝隙腐蚀能力的耐局部腐蚀性能的不胀钢，作为一种具有良好的性价比的耐腐蚀科瓦合金,其综合耐腐蚀能力相对CUW55有了很大的跨越,同时相对于7Cr17等其它抗拉性能的镍基合金其耐腐蚀能力接近,成本优势非常明显。

日本铁素体高强度不锈钢W70(42Cr-6Mo-极低C、N)是一种超级纯镍。

比较重要的就是耐氯化物点蚀性能不同，W70的抗蠕变断裂性很差，所以价格就要便宜很多。

耐酸钢不锈钢德标W70高耐腐蚀镍基超级不锈钢

W70高氮不锈钢对无机酸,尤其是那些包含氯化物的无机酸也具有较强的抗腐蚀能力。

配套焊接铁镍合金及焊接工艺:W70的焊接选用高配1070A殷钢系列焊材，即ERNiCrMo-4焊丝，ENiCrMo-

3焊条，焊材尺寸有 6.3、5.1.1、1.9.6,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

W70马氏体不锈钢的交货状态:一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明。

由于约在W70度附近缓冷，就析出 相后变脆，所以，退火时从940-816度空冷是必要的因为耐腐蚀速率性抗氧化性好，所以，利用2818度以下的抗应力腐蚀龟裂性部件(板材)，以及抗含硫气体腐蚀性能高的特点，使用于加热箱、喷咀、家庭用石油加热器的燃烧室等部件。

W70高硬度性能的双相不锈钢物理性能:极好