

# 西门子CP5611通讯网卡代理商

产品名称	西门子CP5611通讯网卡代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 售后:代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西门子CP5611通讯网卡代理商

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们\*大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

西门子控制器的电路也由三部分组成，部分是电机整流电路，整流单元主要的拓扑电路是三相全桥不控整流电路，实质是一组共阴极与一组共阳极的三相半波可控整流电路的串联，习惯将其中阴极连接在一起的三个晶间管称为共阴极管。第二部分是功率驱动电路，功率驱动单元一般采用智能功率模块，通过三相全桥整流电路对输入的三相电或者市电进行整流，得到相应的直流。功率单元是使用功率电力电子器件进行整流、滤波、逆变的高压变频器部件，主要由整流桥、可控硅、电解电容、IGBT等器件组成。

在使用西门子控制器使用的过程中时，一旦发生硬件故障，如整流、逆变电路等。可能IGBT模块损坏，大多情况下会损坏驱动元器件。容易损坏的器件是稳压管及光耦，反过来如驱动电路的元件有问题如电容漏液、击穿、光耦老化，也会导致IGBT模块烧坏或变频输出电压不平衡。检查驱动电路是否有问题，可在没通电时比较一下各电路触发端电阻是否一致。通电开机可测量触发端的电压波形。但是有的控制器不装模块开不了机，这时在模块P端串入假负载防止检查时误碰触发端或其他线路烧坏模块。如此时变频器已严重损坏(可以通过测量输入及输出端有无短路)，西门子控制器维修工作则要有专门的技术人员维修，一般不得再次通电，以免扩大故障范围，增加维修成本。

西门子控制器在有脉冲输出时不运转，如何处理？ 监视控制器的脉冲输出当前值以及脉冲输出灯是否闪烁，确认指令脉冲已经执行并已经正常输出脉冲；

检查控制器到驱动器的控制电缆，动力电缆，编码器电缆是否配线错误，破损或者接触不良；

检查带制动器的伺服电机其制动器是否已经打开；

监视伺服驱动器的面板确认脉冲指令是否输入； Run运行指令正常；

控制模式务必选择位置控制模式； 伺服驱动器设置的输入脉冲类型和指令脉冲的设置是否一致；

确保正转侧驱动禁止，反转侧驱动禁止信号以及偏差计数器复位信号没有被输入，脱开负载并且空载运行正常，检查机械系统

点动控制指需要电动机作短时断续工作时，只要按下按钮电动机就转动，松开按钮电动机就停止动作的控制。实现点动控制可以将点动按钮直接与接触器的线圈串联，电动机的运行时间由按钮按下的时间决定。点动控制是用按钮、接触器来控制电动机运转的正转控制线路，生产机械在进行试车和调整时通常要求点动控制，如工厂中使用的电动葫芦和机床快速移动装置、龙门刨床横梁的上、下移动，摇臂钻床立柱的夹紧与放松，桥式起重机吊钩、大车运行的操作控制等都需要单向点动控制。

## 1、电气控制原理图

点动控制电路由电源开关QS、熔断器FU、按钮SB、接触器KM和电动机M组成

在图5-4和5-5电路中，其主要原理是当按下按钮SB时，交流接触器的线圈KM得电，从而使接触器的主触点闭合，使三相电进入电动机的绕组，驱动电动机转动。松开SB时，交流接触器的线圈失电，使接触器的主触点断开，电动机的绕组断电而停止转动。实际上，这里的交流接触器代替了闸刀或组合开关使主电路闭合和断开的。

## 2、电路控制动作过程

(1) 启动：先合上电源开关QS，按下按钮SB 交流接触器KM线圈得电 KM主触点闭合 电动机M转动。

(2) 停止：松开按钮SB 交流接触器KM线圈失电 KM主触点断开 电动机M停止。

西门子CP5611通讯网卡代理商