

宁夏银川供应各类液体包装袋弘泰供应青海液体包装袋各种型号

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 宁夏银川供应各类液体包装袋弘泰供应青海液体包装袋各种型号 |
| 公司名称 | 兰州弘泰包装有限公司 |
| 价格 | 785.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 兰州甘肃省兰州市七里河区崔家崖迎门滩20-1号 |
| 联系电话 | 0931-2567866 13919347948 |

产品详情

宁夏/银川液体包装袋厂家/弘泰供应青海液体包装袋各种型号 塑料编织袋按主要材料构成为聚丙烯袋、聚乙烯袋；按缝制方法分为缝底袋、缝边底袋。目前广泛应用于肥料、化工产品等物品的一种包装材料。其主要生产工艺是利用塑料原料挤出薄膜、切割、单向拉伸为扁丝，经过经纬编织得到产品，一般称为编织袋。塑料扁丝,塑编行业简称:扁丝,也有称为切割纤维,它是生产塑料编织物的基本材料,扁丝由特定品种的聚丙烯,聚乙烯树脂经熔融挤出成膜,然后,纵向分切成条,诸条同时加热牵伸取向向后定型,最终卷绕成扁丝纱锭,供织造编织物.扁丝工艺包括:原料改性,共混,着色,填充,配制,防老化,防降解问题,挤出过程的温度,压力,流量调节控制及挤出过程的流变行为,功耗,产率问题,牵伸过程的牵引比,吹胀比,牵伸比,结晶冷却,取向,热处理定型问题,卷绕过程中的成型及纱锭的质量检测等技术问题.

扁丝工艺,又称造纱工艺,它是塑料编织物生产的第一道工序,也是最重要的一道工序.扁丝生产工艺方法按成膜方法分有两种,管膜和平膜,按成膜后冷却方式分有,空冷,水冷和间冷,按牵伸加热方式有热板,热辊,热风,按纱锭卷绕成型分有,集中摆线卷绕,单锭力矩电机卷绕,磁力矩卷绕.兰州弘泰包装有限公司主要生产食品、药品、服装等各种塑料袋软包装,真空袋、复合袋、聚乙烯袋、聚丙烯袋、酸奶盖膜热收缩膜、铝箔包装、液体包装袋及各种规格的乙烯卷料及薄膜,同时生产各种塑料产品及彩印编织袋.公司于2004年通过国家药监局GMP验证,已获得一类药包材注册证书.2007年首批获得国家食品包装生产许可证QS认证.公司始建于2000年,创建开始公司确立了吹膜、彩印、复合、制袋一条龙生产,质量上层层把关出精品”的指导思想.十年来倍受广大客商的一致好评,赢得了各界同仁的一致认可.经过十年的努力,弘泰包装公司甘肃省七里河区建造塑业生产基地,购进了新的吹膜机组生产线、印刷机组生产线、复合机组生产线,包装制袋生产线、分切机组生产线等,并建立严密的生产制度检验制度.本公司信守:以质量求生存,以信誉求发展,诚请广大新老客户光临惠顾.电话:0931-2587866 13919347948
杜经理地址:甘肃省兰州市七里河区崔家崖乡营门滩20-1号