

# PLC模块西门子S7-1200代理商

产品名称	PLC模块西门子S7-1200代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	1100.00/台
规格参数	品牌:西门子 货期:现货 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

## 产品详情

PLC模块西门子S7-1200代理商PLC模块西门子S7-1200代理商PLC模块西门子S7-1200代理商PLC模块西门子S7-1200代理商

### S7-300公用程序与手动程序

#### 1. OB100中的初始化程序

机械手在\*上面和\*左边的位置、夹紧装置松开时，系统处于规定的初始条件，称为“原点条件”、此时左限位开关10.4、上限位开关10.2的常开触点和表示夹紧装置松开的Q4.1的常闭触点组成的串联电路接通，原点条件标志M0.5为1状态(见图5-33)。

Siemens	ADB板	6SE7090-0XX84-0KA0
Siemens	模块	6AG1540-1AB00-7AA0
Siemens	轴卡	6SN1118-0DM31-0AA2
Siemens	驱动	6SN1118-0AD11-0AA0
Siemens	变频器	6SE6440-2UD31-5DA1
Siemens	电源	6EP3437-8SB00-0AY0
Siemens	模块	6ES7516-3AN02-0AB0
SIENEMS	基座	6ES7193-6BP20-0BA0
Siemens	软件	6AV2101-0AA05-0AA5
Siemens	软件	6AV6371-1DV07-5AX0
Siemens	伺服轴卡	6SN1118-0NH11-0AA0
Siemens	变频器	6SE6440-2UD15-5AA1
SIEMENS	变频器	6SE6420-2AB12-5AA1
SIEMENS	多功能表	7KM3220-0BA01-1DA0
SIEMENS	模块	6ES7288-1ST40-0AA1

SIEMENS	模块	6ES7288-1SR40-0AA1
SIEMENS	软件	6AV2101-0AA04-0AA5
SIEMENS	软件	6AV2101-0AA03-0AA5
SIEMENS	模块	6ES7288-1ST20-0AA1
SIEMENS	模块	6ES7288-1ST60-0AA1
SIEMENS	面板	6FC5203-0AF10-2AA1
SIEMENS	电缆	6XV1861-4AU10
SIEMENS	模块	6ES7137-6AA01-0BA0
Siemens	内存卡	6ES7954-8LP03-0AA0
Siemens	电源	6EP4136-3AB00-0AY0
SIEMENS	电机	1FL6024-2AF21-1MB1
		6GK5208-0BA00-2AC2
		6GK5216-0BA00-2AC2

CPU刚进入RUN模式的第一个扫描周期时，执行图5-33中的组织块OB100。如果此时原点条件满足，M0.5为1状态，顺序功能图中的初始步对应的M0.0被置位为活动步，为进入单步、单周期和连续工作方式做好准备。如果M0.5为0状态，原点条件不满足，初始步M0.0被复位为不活动步，禁止在单步、单周期和连续工作方式工作。

## 2. 公用程序

图5-34中的公用程序用于处理各种工作方式都要执行的任务，以及不同的工作方式之间相互切换的处理。当系统处于手动工作方式或回原点方式，手动开关I2.0或回原点开关I2.1为1状态。与OB100中的处理相同，如果此时满足原点条件，顺序功能图中的初始步对应的M0.0被置位。如果此时原点条件M0.5为0状态，初始步M0.0被复位为不活动步，按下起动按钮也不能转换到下一步，系统不能在单步、单周期和连续工作方式工作。

从一种工作方式切换到另一种工作方式时，应将具有存储功能的位元件**复位**

。工作方式较多时，应仔细考虑各种可能的情况，分别进行处理。在切换工作方式时应执行下列操作

1)当系统从自动工作方式切换到手动或自动回原点工作方式时，必须用MOVE指令将顺序功能图(图5-36)中除初始步以外的各步对应的存储器位(M2.0~M2.7，即MB2)复位，否则以后返回自动工作方式时，可能会出现同时有两个活动步的异常情况，引起错误的动作。

2)在退出自动回原点工作方式时，回原点开关 I2.1 的常闭触点闭合。此时应使用MOVE指令，将自动回原点的顺序功能图(见图5-39)中所有的步对应的存储器位(M1.0~M1.5)复位，以防止下次进入自动回原点方式时，可能会出现同时有两个活动步的异常情况。

3)非连续工作方式时，连续开关I2.4的常闭触点闭合，将连续标志M0.7复位。

## 3. 手动程序

图5-35是手动程序，手动操作时用6个按钮控制机械手的升、降、左行、右行和夹紧、松开。为了保证系统的安全运行，在手动程序中设置了一些必要的联锁

1)用4个限位开关I0.1~I0.4的常闭触点限制机械手运动的极限位置。

2)设置上升与下降之间、左行与右行之间的互锁，用来防止功能相反的两个输出同时为1状态。

3)上限位开关I0.2的常开触点与左、右行电磁阀的线圈串联，机械手升到\*高位置才能左、右移动，以防止机械手在较低位置运行时与别的物体碰撞。

4)机械手在\*左边或\*右边(左、右限位开关I0.3或I0.4为1状态)时，才允许进行松开工件(复位夹紧阀)、上升和下降的操作。

PLC模块,西门子S7-1200代理商,交换供应,电源模块,触摸屏

PLC模块,西门子S7-1200代理商,交换供应,电源模块,触摸屏