

# 箱变基础底座模具制作步骤 佰程电力变压器基础模具介绍

产品名称	箱变基础底座模具制作步骤 佰程电力变压器基础模具介绍
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

### 箱变基础底座模具制作步骤 佰程电力变压器基础模具介绍

箱变基础墙体的制作是基础的步骤，一般箱变基础模具是可以组装拆分的，虽然他和风电基础模具雷同，但是他的规格要小的多，不过都是以现浇的方式来完成制作的，在生产时要保证模板表面的整洁度的，由于箱变基础模具的规格还是比较大的，所以可以使用的筒刷来完成模具的刷油工作，然后再完成水泥浇灌的工作。3。在箱变基础的上使用振动棒对泥浆振捣工作是必不可少的，模具在生产前建议对近期的天气情况有所了解，尽量避免雨天对的模具的生产过程产生影响。箱变基础模具介绍 箱变基础模具具体介绍是在施工环境都是在空旷的荒野中，而且多数都是在我国的西北地区中大量进行使用，西北地区大部分都是荒原的状态，人迹罕至适合进行长期的作业，也满足了箱变基础成型占地面积广的情况。

箱变基础的制作前期需要进行准确的测量，箱变基础模具其实是用来帮助新型的风力发电机进行直立的，其实箱变基础也就相当于是一个底座，起到支撑与加固的作用，那么提前测量的目的是为了风力发电机能够顺利使用，如果两块箱变基础之间距离过近的话就会导致扇叶在安装的时候可能会出现磕碰的问题，因此一般都是利用到全站仪进行测量，技术人员需要将各个尺寸进行详细的记录，然后在施工的位置用到一些警示的标志进行设立。为了能够让箱变基础更好的成型，也是为了维持箱变基础的质量与施工能力，可以用到挖掘机进行简单的挖掘处理，并且将坑里的一些浮土进行清理后开始进行夯实，压实土壤才可以保证箱变基础成型后的稳定形态，整体更加的平整也就意味着能够更好的架设发电机，一切工作准备完成就能够利用箱变基础模具开始进行生产浇筑了在对箱变基础钢模具进行使用时，要先将模具进行组装，组装完成后用符合标准的螺栓进行固定，在固定前要检查好螺栓尺寸和它的受损情况，因为水泥箱变基础钢模具是可以重复使用的，所以螺栓在进行多次使用后难免会出现螺纹受损的情况，螺纹磨损严重会对模具整体的严密性产生影响，也就是模板之间连接过松，会出现泥浆外漏的情况，在使用螺栓进行加固，要将螺栓全部拧紧，这样模板容易出现倾斜的情况。为了加固水泥产品的硬度，增强它的使用年限，混凝土箱变基础钢模具拼装好后，确保各块现浇箱变基础钢模具间没有缝隙产生了之后，将编织好的钢筋放入模具内，再进行灌浆，水泥和钢筋配合到一起使用，它的坚固度会明显提高。

。

