

# 混凝土箱变基础模具 佰程箱式变电站基础模具制作工艺

产品名称	混凝土箱变基础模具 佰程箱式变电站基础模具制作工艺
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

## 产品详情

### 混凝土箱变基础模具 佰程箱式变电站基础模具制作工艺

为缩短施工工期高混凝土箱变基础模具、变电站箱变基础模具安装效率、保证供电的可靠性，小组结合实际情况，将本次活动目标设定为“箱变安装完工 20天”，并对其可行性进行分析。

目前，传统混凝土箱变基础模具、变电站箱变基础模具的施工模式只能采用现场浇注和砌筑，在受季节气候影响时，挖土方量较大，施工复杂程度高。如果能将混凝土箱变基础模具、变电站箱变基础模具做成一套装置，到现场后只需将预制成型的基础拼接，完全节省了浇筑基础所需21~28天的持续养护时间，大大缩短了箱变工程建设周期，整个过程预计18天即可完成，因此该目标可以实现由于工程箱变基础模具的基础不能反复利用，在箱变拆除后，工程箱变基础模具装置的遗留会对居民田地及绿化种植产生影响；变电站箱变基础模具、工程箱变基础模具施工人员必须对箱变基础进行盖板浇注的封闭处理，耗时、耗力的同时还在一定程度上造成了资源的浪费；箱变基础的遗留与周边环境相当不协调，影响了城市的市容市貌。为解决以上问题，小组运用建设管理知识以及平时积累的经验进行讨论分析，设想通过混凝土加热仰浮缩短混凝土养护时间，但加热仰浮不仅增加了人力，还会大幅提高成本，并未从根本上解决问题。小组成员查阅书籍并在中国知网、中国引文数据库、万方数据库等搜索有关箱变基础的制作方法，均未找到针对箱变基础制作的特定方法。随后，小组通过搜索“基础”“箱变”“混凝土工艺”等关键词，查阅到3万多条相关内容。其中，“一种混凝土基础及其工艺方法”就基础使用混凝土提前预制成型，待工程箱变基础模具施工时拿到现场进行安装，大大提高了工作效率。小组深受启发，决定借鉴这种方法，将箱变基础提前预制，再到施工现场直接进行拼接安装。小组成员认为拼接的预制式混凝土基础可重复利用，过程中无需再养护，时间上大大缩短；对于预制式的基础可直接安装后进行下一道工序，变电站箱变基础模具、工程箱变基础模具施工紧凑，同时避免了在养护期内外部人员进入施工区域导致坠落基坑内事故的发生。因此，小组决定将“拼接式箱变基础的研发”作为本次活动的课题。