

钢丝绳产品检测 无损探伤测试

产品名称	钢丝绳产品检测 无损探伤测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

钢丝绳的无损检测方法有很多种，包括超声波检测法、射线检测法、声发射检测法、电涡流检测法、电磁检测法以及机械检测法、声学检测法、电流检测法、光学检测法、振动检测法等。直到近年，在钢丝绳无损检测中主要还是以电磁检测法为主，其余无损检测技术依然局限于实验室研究阶段。

磁粉探伤和渗透检测在对接焊缝探伤上的应用;对接焊缝主要缺陷有气孔、夹渣、未焊透、未熔合、裂纹等。对于气孔、夹渣、未熔合、未焊缝、裂纹等缺陷，采用超声探伤或射线探伤来检查很有效。而对一些近表面或已露出工件表面而且肉眼直接观察不到的缺陷，有裂纹、气孔等，采用磁粉探伤或渗透检测来检查就更为简便易行，安全可靠。

渗透检测（PT）渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现0.1 μm宽缺陷）。

船舶无损检测船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测，船用产品无损检测及船体测厚。锻件铸件无损检测及测厚

渗透检测(PT)将含有颜料或荧光粉剂的渗透剂喷洒或涂敷在被检焊缝表面上时，利用液体的毛细作用，使其渗入表面开口的缺陷中，然后清洗去除表面上多余的渗透剂，干燥后施加显像剂，将缺陷中的渗透液吸附到焊缝表面上来，从而观察到缺陷的显示痕迹。

对压力管道的检验检测工作包括:外观检验、测厚、无损检测、硬度测定、金相、耐压试验等。;而磁粉检测则是无损检测一种经常使用的方法。

无损检测探伤5大检测的方法：1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。