

百度推荐中国大}联华毛毡厂专业生产毛毡抛光轮不锈钢抛光轮

产品名称	百度推荐中国大}联华毛毡厂专业生产毛毡抛光轮不锈钢抛光轮
公司名称	南宫市联华毛毡厂
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省南宫市垂杨镇赵家营工业区168号
联系电话	86-03195365668 13613198098

产品详情

百度推荐{中国最大}联华毛毡厂专业生产毛毡抛光轮不锈钢抛光轮 抛光轮，它是一种压合式平面轮，它由若干抛光轮片压合而成，所述每一个抛光轮片的外表面均均匀地涂有一层抛光油层。在抛光过程中不需要另外单独地加油。它结构简单，使用方便。抛光效果.主要用料 抛光轮的材料和磨光轮稍有不同，它是由弹性更好的各种棉布、细毛毡、丝绸、鹿皮,剑麻,马毛等制成的。此外，为了节约棉毛织物而用特种纸制成的布轮也被广泛采用。制作 抛光轮的硬度以缝合线的距离来决定，缝合线距离越小，抛光轮的硬度越高。为了使抛光轮更柔软，抛光轮的制作应注意缝线与轮边之间保持足够的距离（也有不缝线的）。抛光大型的工件，也有用具有特殊的风冷装置的抛光轮。抛光轮可分三种方式：

1) 非缝合式整布轮。多用细软棉布制成，宜抛光形状复杂工件，或用于小型工件的精抛光。2) 缝合式。多用粗布、无纺布及细平布等制成，缝线可采用同心圆式螺旋式及直辐射形式，宜抛光各种镀层及形状较简单的工作。3) 风冷布轮。采用45度角线裁法，呈环形皱褶状，中间装有金属圆盘，具有通风散热的特点，宜抛光大型工件。抛光不同金属材料时抛光轮的速度多少？

抛光时，抛光轮的圆周速度应比磨光轮高，不同的金属材料应选择的抛光轮圆周速度也有不同如：

生铁、铜、镍最佳圆周速度为30~35m/s 铜及铜合金、银最佳圆周速度为22~30m/s

铝及铝合金、锌、锡、铅最佳圆周速度为18~25m./s 抛光轮如何使用 在马达功率决定抛光轮的大小，马达的转轴必须与抛光轮的孔径相配套。将抛光轮放在转轴的中央，用扳手拧紧。抛光轮表面线速均匀才能获得最佳抛光效果，所以如果用太大的抛光轮配较小的马达，当抛光时线速度将下降很多，抛光效果将受影响。河北省南宫市华联毛毡厂(原南宫市联华毛毡厂)是一家专业从事研发和生产销售毛毡及毛毡制品、皮毛制品的厂家。我厂位于河北省东南部的南宫市，毗邻京九铁路、青银高速公路、106、308国道，交通便利，位置优越，是南宫市重点企业之一。自一九七六年创建以来，企业规模逐步壮大，经营范围不断扩展。如今已成为集生产、加工、销售一条龙的综合性现代化企业。我厂下设五个分厂：工业制毡厂、毛毡制品厂、无纺针刺毡厂、羊毛球加工厂、皮毛加工厂。我厂占地面积26900平方米，建筑面积11000平方米，有高级工程师16名，科研人员28名，质检和售后服务人员46人,职工1580名。我厂主要生产、制作各种规格的毛毡及毛毡制品，如：细白工业毛毡、中粗毛毡、乐器专用毡、抛光毡、吸油毡、彩色毛毡、化纤毡、羊毛抛光轮、毛毡条、毛毡环、毛毡垫、毛毡筒、油封圈、羊毛球、兔毛球、羊毛盘、海绵轮、鞋垫、羊剪绒汽车坐垫、床毯、沙发坐垫、春羔皮行等5000多个品种。并根据用户要求制作各种异形毡零件。主要用于：航天、航空、军工、机械、机电、化工、矿山、水泥、造纸、磁性材料、皮革、文具、漆包线、车辆船舶、纺织器械、各种电器、玩具、电子产品。也可用于大理石、不锈钢、玻璃、陶瓷、精密家具抛光，汽车、轮船、机械、机床等设备防尘、密封、隔音、保温、绝缘、绝热

等。