

华众洛阳冷辗模具价格|洛阳冷辗轴承套圈|洛阳冷辗轴承

产品名称	华众洛阳冷辗模具价格 洛阳冷辗轴承套圈 洛阳冷辗轴承
公司名称	洛阳华众机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市飞机场工业园区北区隆华大道18号
联系电话	86-037967841199 13938805498

产品详情

【华众】洛阳冷辗模具价格|洛阳冷辗轴承套圈|洛阳冷辗轴承|洛阳冷辗环机 河南洛阳华众机械制造有限公司是河南省认定的高新技术企业，公司总资产达2000万元，占地20000平方米，集研究、开发、制造于一体，专业生产CRR系列双工位全自动精密冷辗环机。公司现有高级技术人员6名{其中硕士学位人员两名}，中等技术人员12名,大专以上学历科技人员35名，占企业职工总人数的百人之三十三，从事高新技术研究的科技人员21人，形成了一支富有实力的科研队伍。竭诚欢迎国内外轴承行业和其他行业的朋友前来洽谈业务，开展友好合作，原CRR双工位全自动精密冷辗环机为您的事业增添光辉。轴承套圈具有一个或几个滚道的向心轴承的环形零件。轴承毛坯经过冷碾后对性能上的好处有：工作面的密度大，强度增强，疲劳性能增大，轴承产品寿命长。工件内部金属流线连续、完整，晶粒均匀、细小，组织致密，所以提高成品零件的强度，减小热处理后的变形。轴承套圈精密冷辗技术 精密冷辗技术是在常温下将环形回转类零件采用挤压进而塑性变形而得到成品件的一种冷加工成形方法。精密冷辗可使工件的尺寸、形状最大限度地接近成品件的理论值。其优点是：1.可显著提高材料利用率及加工效率。与传统的车削加工的方式相比，精密冷辗加工可使材料节省率提高10%~15%以上，从而实现轴承套圈的切削加工，降低加工成本。2.可以提高成品质量。由于采用辗压方式，零件内部的金属流线连续而完整，金属的晶粒较均匀且小，组织较为致密，所以零件的强度得以提高。同时，由于成品件残存表面应力的存在，也使零件经热处理后的变形较小。3.可以节约能源，改善工作环境。与锻模相比，精密辗压所需的设备吨位较小，可显著降低加工时的噪音，节能效果明显。与车削制坯相比，其噪声、粉尘较小。辗压工件时，辗轮带动工件旋转，芯辊在与进给装置固联的支承轮的推动下挤压工件，从而实现工件的辗压。从工件的受力状况而言，满足成形的条件有：工件的水平方向受力需与进给方向所施加的力相平衡，这是稳定变形的必要条件；工件垂直方向的受力需大于等于工件的变形而产生的推出力，这是辗压得以继续的条件。上述两力是支承轮或芯辊与工件接触圆弧法向力在水平及垂直方向的分力。当支承轮的进给量足以保证塑性变形遍及工件的整个壁厚时，其变形有效。而且，进给量取决于辗轮的驱动功率、支承轮的推力、辗轮及芯辊的曲率半径。进给量的大小决定了支承轮或芯辊与工件接触圆弧的长度，对应的是工件变形所产生的法向变形力，接触弧度越长，则变形力越大。更多产品咨询和业务洽谈请联系：

公司名称：洛阳华众机械制造有限公司 主营行业：机械及行业设备->轴承->轴承附属件
主营产品：冷辗套圈,冷辗环机,轴承套圈,制浆机,草浆 主营品牌：冷辗套圈,冷辗成形机 联系人：杨明学
电话：0379-67841199 传真：0379-67840055 公司网址：<http://www.lyhuazhong.com> 公司地址：
河南省洛阳市飞机场工业园区北区隆华大道18号