

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货

产品名称	天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	大连电路板焊接厂家:大连实验板焊接厂家 大连pcb焊接厂家:大连贴片焊接厂家 大连样板焊接厂家:大连电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货

天津楚天鹰科技有限公司是一家天津研发板焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、天津线路板焊接加工等电子产品加工天津焊接厂家/公司/企业。天津研发板焊接厂家电路板加工厂 天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司，天津小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-天津小批量焊接公司 天津我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，

所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。b电路用的是2N3906三极管，PNP型，同样把蜂鸣器LS2接在三极管的集电极，驱动信号是5VTTL电平。由于2N3906其他参数和2N3904基本一致，因此计算过程不再赘述。以上这两个电路图都可以正常工作。的两个电路和图一相比，把蜂鸣器接在了三极管的发射极。在c电路，假设基极电压为5V，基极电流 $I_b = (5V - 0.7V - U_L) / 4.7K$ ，其中 U_L 为蜂鸣器上的压降。如果 U_L 比较大，那么相应的 I_b 就小，很有可能 $I_b < 0.2mA$ ， $I_c < 20mA$ ，无法驱动蜂鸣器。

天津研发板焊接厂家，天津楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由研发板焊接厂家天津天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货-快速交货北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、恒温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 天津楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。中断程序有条件返回指令CRETI(ConditionalRETurnfromInterrupt)在控制它的逻辑条件满足时从中断程序返回。编程软件自动地为各中断程序添加无条件返回指令。中断连接指令ATCH(AttachInterrupt)用来建立中断事件(EVENT)和处理此事件的中断程序(INT)之间的联系。中断事件由中断事件号(见表1)，中断程序由中断程序号。为某个中断事件中断程序后，该中断事件被自动地允许。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。天津研发板焊接厂家天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货研发板焊接厂家-

天津小批量焊接公司研发板焊接厂家-快速交货 热电偶的使用寿命热电偶的劣化是一个量变过程，对其定量很困难，它将随热电偶的种类、直径、使用温度、气氛和时间的不同而变化。热电偶的使用寿命是指热电偶劣化发展到超过允许误差。装配式热电偶的寿命我国标准中仅对热电偶的稳定性有要求，即规定在某一温度下经200h使用前热电动势的变化范围。尚未发现对使用寿命有规定，只有在计量部门判定不合格时才停止使用。转包生产用的工作用廉金属热电偶一般只要求使用一次。在实际使用时，装配式热电偶通常有保护管，只有在特殊情况下才裸丝使用。测量二极管测量二极管时，红表笔插入“V”插孔，黑表笔插入“COM”插孔。档位选择开关选择的“二极管测量”档，红表笔接被测二极管正极，负表笔接被测二极管负极，即可测量二极管的正向压降。测量电路通断测量电路通断时，红表笔插入“V”插孔，黑表笔插入“COM”插孔。档位选择开关选择的“二极管测量”档，将两根表笔分别接到被测电路的两端，如果此时蜂鸣器鸣叫，则表明被测两点导通或者两点间阻值小于90欧姆。测量晶体三极管测量三极管放大倍数时不用接表笔，档位选择开关选择“hFE”档，如下图所示，将被测晶体管插入数字万用表控制面板右上角的晶体管插孔即可测量。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

天津研发板焊接厂家小批量焊接，天津SMT贴片电路板焊接厂天津楚天鹰科技!天津楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的天津电路板焊接厂，天津PCB焊接厂，天津样板焊接厂，天津实验板焊接厂，天津小批量电路板焊接厂，天津电路板焊接厂家，天津SMT贴片焊接厂家，天津电路板

焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。天津楚天鹰科技主要经营范围有：天津电路板焊接，天津PCB焊接，小批量PCB焊接，天津样板焊接，天津实验板焊接，天津PCB打样，小批量电路板焊接，天津BGA焊接，天津SMT贴片焊接，天津电子焊接，天津电路板加工，天津小批量电路板焊接，天津小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。做电工的师傅都知道，电工的理论知识非常重要，理论知识可以在一定程度上指导实践经验，是电工发展的基础，当然了，做电工掌握一些电业的专业术语也是非常重要的。要不然和专业人员交流的时候不免会很尴尬。电流：导体内的自由电子或离子在电场力的作用下，有规律的流动叫作电流。人们规定正电荷移动的方向为电流的正方向。电流用字母I表示，单位为A。电流强度：衡量电流强弱的物理量。单位时间内通过导体截面积的电量为电流强度，用字母I表示，习惯上简称为电流。

天津研发板焊接厂家，天津楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园，成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量天津电路板焊接厂，天津样板焊接加工，天津PCB焊接厂，天津实验板焊接加工，天津研发板焊接，选择天津楚天鹰科技准没错。另外：图中的SQ1与SQ2为限位开关，QS为电源总开关，FU1与FU2为熔断器，FR为热保护继电器。正常情况下，按下SB1，KMF线圈带电，KMF-1闭合，KMF-2断开，电机开始转动，我们假定此时为正转，设备的动作为向上行驶，当碰到限位开关SQ1时，SQ1将断开，KMF线圈因而断电，电机不再正向转动，设备也不能再向上行驶；按下SB2也是类似的控制，但电机反转，设备的动作为向下行驶。若主线路接线时，接反相了会怎样呢？按下SB1，同样是KMF线圈带电，KMF-1闭合，KMF-2断开，电机转动，但此时由于反相，电机将会是反转，设备向下行驶，碰到的限位开关将是SQ2。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识，丰富的实战经验，为您的产品质量和交期保驾护航。所以电位器的阻值只要小于或者等于10K，就可以。如果变频器的输出电压是0——10V，应该选择10K的电位器，如果变频器的输出电压是0——5V，应该选择4.7K的电位器，如果电流太大，会造成无端的功率损耗。电流信号4~20ma当外部输入信号为4~20ma时，在电路中串联一个500欧姆的电阻，在10V电源下，20ma对应的阻值为500。接线要检查电位器引脚的接线是否正确，在调试电位器的时候，测量一下看电位器引脚电压是否发生变化。

天津研发板焊接厂家线路板，电路板，PCB板，天津pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法

，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。2控制电缆应经受交流3000V试验电压5min不击穿。3架空绝缘电缆0.6/1kV单芯电缆浸水1h后经受交流3500V试验电压1min不击穿。10kV单芯电缆浸水1h后经受交流18000V试验电压1min不击穿。局部放电试验额定电压6/6(6/10)、8.7/10(8.7/15)、26/35(26/45)kV交联聚绝缘电力电缆的局部放电试验电压按标准IEC60502和IEC60840从1.5U₀提高到1.73U₀电压下，局部放电量不超过10PC。

北京楚天鹰科技有限公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。天津楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货总能看到一些新手还有一部分老师傅，辛苦一天修好的电机，工作不到一月又烧坏，拆开电机，仔细查看烧坏的原因，就是一张小小的相间绝缘纸没有安放到位，导致相间绝缘击穿烧坏，功亏一篑，好不可惜。今天我就谈谈如何快速安放相间绝缘纸，首先确定相间绝缘纸的大小尺寸，一般从槽绝缘纸的上端到电机端部线圈的上端作为相间绝缘纸的高度，一个线圈在电机上的跨度做为绝缘纸的长度，这都是非常好用的经验值。其次，在下相间绝缘纸的时候，我是一次到位，下好之后，不在用剪刀修剪，省不少时间，也提高了效益。

研发板焊接厂家

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

天津楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

研发板焊接厂家天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 如果接地线截面积很大，能够保证静电最快放电的话，同样也要单点接地。当然了，真是那样，也没有必要选择两层。否则，必须两层，外层主要是减少干扰强度，不是消除干扰，这时必须多点接地，虽然放不完，但必须尽快减弱，要减弱，多点接地是的选择。比如，企业中的电缆桥架其实就是外层，它是必须多点接地的，道防线，减小干扰源的强度。内层层(其实，大家不会买双层的电缆，一般是外层就是电缆桥架，内层才是电缆的层)必须单点接地，因为外部强度已经减少，尽快放电，消除干扰才是内层的目的。

天津楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货研发板焊接厂家天津-天津小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。推荐一款质量和性价比比较高的，优利德(UNI+T)UT61C自动量程数字万用表。下图所示是八年前购买的一款，当时的价格有点贵，不过使用了这些年，其性能一直很好，仅仅只是更换9V叠层电池(6F22)。现在这一款UT61C优利德万用表仅仅需要301.9元RMB。优利德UT61系列分别有E；UT61E比UT61C贵100元RMB；它们都具有自动量程切换，四位半数字万用表。这一款数字万用表有直流电压、交流电压、直流电流、交流电流、电阻、电容、频率、温度、二极管、三极管放大倍数测量；自动关机、通断蜂鸣、数值保持、LCD背景光和可以驳接RS-232数据传输线。

天津研发板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的[焊接](#)过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

天津楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应[焊盘](#)上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。天津

研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货天津楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

天津研发板焊接厂家-天津小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。LM2596系列是3A电流输出降压开关型集成稳压芯片，它内含固定频率振荡器(150KHZ)和基准稳压器(1.23v)，并具有完善的保护电路、电流限制、热关断电路等。利用该器件只需极少的外围器件便可构成稳压电路。LM2596内部包含150KHZ振荡器、1.23v基准稳压电路、热关断电路、电流限制电路、放大器、比较器和内部稳压电路等。该器件内部集成频率补偿和固定频率发生器，开关频率为150KHz，与低频开关调节器相比较，可以使用更小规格的滤波元件。

[昌平pcb焊接厂家-昌平小批量焊接公司-快速交货](#)