

梅州电力穿线管生产厂家

产品名称	梅州电力穿线管生产厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

当管道较长或拐弯较多时，要在配线的同时往涂塑穿线管吹进适度的轻钙粉。电线数量较少时，比如2~3根电线，可将电线前沿的绝缘削掉，随后使线芯插入带线的盘圈里并折返压紧，捆扎坚固，使捆扎处产生1个光滑的锥型衔接位置。

当电线数量较多或电线剖面过大时，可将电线前沿的绝缘削掉，穿线管供应商，随后使线芯分开排布在带线上，用缠线盘绕扎坚固。使捆扎接头处产生1个光滑的锥型衔接位置，方便配线。相同交流电路的电线务必穿于相同管路。

差异电路、差异电压和交流与直流的电线，不可穿进相同涂塑穿线管，但下面几类情形例外：工作电压为50V下面的电路；相同设施或相同流水施工线设施的供电电路和无防扰乱标准的控制电路；相同彩灯的一些电路；相似灯具的一些电路；但管路的电线数量不可超出8根。电线在伸缩缝处，补偿设备应运动自在。电线应留出相应的冗余。铺设于竖直管道中的电线，当超出以下尺寸时，应在管道处和接线箱中用以稳定；截面为50mm²的电线为30m；截面为70mm²的电线为20m，截面在180 ~ 240mm²间的电线为18m。