

# 新国标硅pu批发厂家

产品名称	新国标硅pu批发厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司-塑胶跑道
价格	38.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:3mm-8mm 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	15733739168 15733739168

## 产品详情

【河北昌冠体育设施有限公司】是一家专业的塑胶跑道生产厂家,主要提供塑胶跑道,运动场材料厂家,篮球场材料,学校塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,塑胶球场等,集生产,研发,设计,施工一条龙服务

### 硅pu球场材料的施工流程

1、弹性层：弹性层施工前应仔细检查确认基础处理完后方能进行弹性层施工，弹性层为单组份材料，只需用稀释剂调节合适施工稠度，用齿刮板涂于基面，每道涂刮厚度不能超过2.0mm，每道涂刮时间间隔以前一道干固为准（一般约10小时，具体视现场天气情况而定）直至涂刮至所需厚度。涂刮时注意流平效果，若不能流平刮齿痕迹，需多加稀释剂以保证表面流平。

若气温较低（ $< 10$  以及相对湿度较低 $< 60\%$ ），需加入（3~8%）水搅拌均匀后涂刮，以加速材料固化，减少间隔时间，具体加水量视现场天气而定，应避免在猛然阳光照射下施工。弹性层干固后，用积水法测试表面平整度，积水处修补平整，表面若有粒状杂物或堆积处需用磨机或其它工具修整平后才能进行加强层施工。

2、加强层：加强层为单组份材料，施工方法与弹性层一致。若加强层设计较薄（小于1mm），齿刮涂难以流平的，可用胶刮板分多道刮涂，必须保证刮涂后表面光滑平整。在施工过程中若有杂物混入或刮涂有不平整处需修整平滑后才能进行面层施工。

3、面层：面层为双组份水性材料，必须按规定比例（A组：B组=9：1（重量比））把两组份充分搅拌均匀，（配比不准会影响面层的固化效果，直接影响面层的使用性能）加水稀释施工稠度，一般加入50~80%（TB-205重量计算，根据现场实际情况而定），用专用喷枪分多道喷涂于加强层面上。需表面粗糙的加入专用砂进行喷涂便可。\*低温度低于5 不适宜施工，施工后保持10小时无水浸泡。