

优质的铝板带箔轧机套筒铝板铝箔钢套筒铝箔套筒尽在铂思特机械

产品名称	优质的铝板带箔轧机套筒铝板铝箔钢套筒铝箔套筒尽在铂思特机械
公司名称	河南铂思特机械制造有限公司
价格	1.00/根
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店大桥北500米
联系电话	86-037169538699 15237131599

产品详情

最优质的铝板带箔轧机套筒铝板铝箔钢套筒铝箔套筒尽在铂思特机械 一、简介

冷轧机钢套筒广泛应用于铝箔、铝板、不锈钢箔板带等行业对箔、带、板的卷制。由于钢套筒工作中高速旋转，因此对套筒的同心度、动平衡等要求严格，这对产品合格率及后期再加工影响很大，因此钢套筒的最佳生产工艺是离心浇注。有时产品需要进行热处理，这对钢套筒提出了更高的要求，一般碳钢如：ZG45、ZG55强度较低不耐高温变形，则需要使用如：ZG35CrNiMo、ZG25Cr2Mo1V、35CrMo等合金钢套筒。

河南铂思特机械制造有限公司是一个集铸造、钢铁生产、机械加工等行业为一体的国有大型企业，是国家重点扶持的300家工业企业之一，国家百家现代企业制度试点单位，连续三年被评为上市公司五十强。在离心铸造行业已有二十年生产经验。

规格从 ϕ 110~1000mm的各钢种管坯，材质包括普碳、铬钼合金钢、部分不锈钢、镍基合金等。首创了离心浇铸具有冶金结合的复合管坯。

在钢套筒方面我们，我们也取得了优异的成绩，我先后与德国西马克公司、云南铝业等公司建立了良好的合作关系！二、钢套筒制造工艺

冶炼成分合格之钢水 - 离心铸造 - 成型毛坯 - 正火 - 回火 - 粗加工调质 - 精加工内孔 - 以内孔为基准加工端面、锥面及外圆检验 - 打标识 - 开具合格证 - 包装出厂。

调质工艺：水淬油冷、井式调质。河南铂思特机械制造有限公司采用先进的冶炼、铸造工艺，确保套筒材料的化学成分可靠、准确，并具有相同性。采用离心铸造，保证套筒的内外表面不会出现有裂纹、夹渣、气孔、砂眼等。采用成熟的热处理工艺，保证钢套筒的机械性能。机械加工，采用专用钢套筒加工工装和合理的加工工艺，确保钢套筒的同轴度、圆柱度、对称度以及动平衡等技术要求。具体公差精度和形位公差精度严格按照客户提供的图纸制作。详情请登陆 <http://www.chnhengyuan.com> 了解更多
专家热线：15237131599 焦总电话：0371-69538699 0371-69590699 传真：0371-64322866 QQ：130566966
邮箱：130566966@qq.com 地址：河南省巩义市康店大桥北500米

