

热力管用电热熔套-电热熔套规格价-石油管道用电热熔套

产品名称	热力管用电热熔套-电热熔套规格价-石油管道用电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

电热熔套

简要流程

检查管道和电热熔套（带），作好准备工作——对齐管道和清除杂物——套上电热熔套（带）——放置衬板（用钢板）——用锁紧器和捆绑带捆紧——连接电热熔焊机——调整电流到设定值（缓调）开始焊接——再次用锁紧器和捆绑带捆紧——蜂音器响自动断电——关闭焊接器、电流旋钮回零——摘下连接线夹子——按规定时间冷却——检查——工作结束。

规格：

目前生产的DN200以上规格预制直埋式保温管均有配电的电热熔节。

装置：

专用电热熔套节

专用电控箱

夹紧装置

技术特点：

- 1.采用独特的焊接工艺，保证了接头套管、直管焊接材料的统一。
- 2.在其热融合处不存在焊接应力，并由于焊缝厚度高于外套管厚度，所以其抗拉力高于母材。
- 3.专用电控制箱对于不同管径的接头加热过程全部实现程序化自动控制，通过不同管径工艺参数的控制获得较好的融化温度，保证了可靠的焊接质量。
- 4.以电为能源的施工方式，提高了工艺的适应性，便于野外施工。
- 5.由于不涉及其他辅材，主要材料均为预制所以方便快捷