

西安高杆灯厂家

产品名称	西安高杆灯厂家
公司名称	陕西鑫星月光电科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	西安市未央区海璟豪佳时代广场3号楼1单元30楼3008室
联系电话	029-86553172 15991779537

产品详情

西安高杆灯厂家陕西鑫星月光电科技有限公司，我公司采用国际先进技术和生产工艺，选用优质钢材，生产各种造型独特，工艺精美，质量上乘的[高杆灯](#)、[路灯](#)、[景观灯](#)、[庭院灯](#)、[草坪灯](#)、[广场灯](#)等六大系类，3000余种规格照明灯具，是一家集专业设计、研制、生产、安装为一体的大型综合性企业。

我厂高杆灯具体规格、高杆灯参数

- 1、灯杆高度5-15米，主杆由大型折弯机一次成形，壁厚2.5-6mm,具体外观及尺寸根据用户要求定制。
- 2、高杆灯材质 灯杆材质为优质低硅碳钢Q235A钢材（其中Si 0.04%、屈服强度 > 245Mpa）；材料符合执行标准：GB699-88。3、焊接工艺 整个杆体应无任何一处开裂、漏焊、连续气孔、咬边等，焊缝光滑平整，无凸凹起伏，无任何焊接缺陷，须提供焊接探伤报告，焊接标准依据：GB/T3323—1989III。安全标准符合国标GB7000.1-7000.5-1996。4、电器门 a. 电器门采用等离子切割。 b. 电器门与灯体浑然一体，开门处不焊接凸台，结构强度高。 c. 具备合理的操作空间，门内具有电器安装附件。 d. 门与杆之间间隙应不超过1毫米，具备良好的防水性能。 e. 有专门紧固系统，具备良好的防盗性能，其固定螺栓采用非通用专制工具开启。 f. 电器门应有高互换性，门内有合理的操作空间，提供3%的电器门配件 g. 在灯杆工作门内左下方可见处牢固地焊接一只M8×30螺栓与灯杆一起进行热镀锌处理，用于连接电缆PE线。5、高杆灯热镀锌工艺 应采用热浸酸内外表面防腐处理，厚度 75um符合GB— / T13912 - 92标准。设计使用寿命应不低于30年，镀锌表面应光滑美观，颜色基本一致，捶击试验后不起皮、不剥落。提供镀锌检测报告。
- 6、高杆灯喷塑工艺 喷塑应采用户外纯聚脂塑粉，颜色为白色，塑层质量稳定，不退色，不脱落。附着力强，抗强烈的太阳紫外线，抗紫外线，使应沿湖城市及重点盐性区域。设计使用寿命比低于30年，厚度 80um,符合ASTMD3359 - 83标准。提供喷塑检测报告。喷塑防护要求：膜厚不小于40um，附着力强，刀片划痕（15*6mm方格）不起皮，不脱落。表面平整光滑，色泽基本一致。7、设计能力 a. 按承受相应风速要求，提供根据灯杆造型图的杆体受力计算书。 b. 杆体所用成型方钢强度与表面结构要符合国家相应标准。 C. 密封灯杆并包顶端以防水气进入。
- 8、垂直度检验
灯杆立直后，使用经纬仪对灯杆与水平间的垂直度作检验，垂直度应小于或等于千分之二。

9、杆体观感造型及尺寸符合要求，整体美观大方，杆体表面光滑一致，色泽均匀。镀锌层光滑平整，喷塑层粘附力强而不剥落。 10、所有固定螺栓、螺母等使用不锈钢材料（地脚螺栓、螺母除外）。 11、灯杆内部电缆穿线通道无阻，易于穿线，并没有尖凸边缘、毛边、齿状物及类似情况，避免损伤电缆线。 12、灯杆满足防雷击及接地要求，2环境温度：-15-50摄氏度；环境风速：40m/s；抗地震烈度：8级；耐腐蚀等级：30年陕西鑫星月光电最专业的路灯、高杆灯生产厂家，欢迎新老客户来电咨询。