

鹤壁天健智能一体化箱式高温炉

产品名称	鹤壁天健智能一体化箱式高温炉
公司名称	鹤壁市天健电子科技有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	鹤壁市淇滨区卫河路东段
联系电话	86-03922685226 13903922608

产品详情

产品介绍智能马弗炉是我公司自主研发的新一代智能高效节能一体马弗炉。主要用于煤炭质量化验分析的慢灰、快灰、粘结指数、挥发份等化验项目的加热和程序控制。该仪器具有测量控制精度高、效率高（节能）、性能稳定可靠、操作方便、自动化程度高等特点。广泛用于煤炭、焦化、电力、冶金、石油、化工等行业和科研部门。产品属性? 控制方法：以高端控制器ARM 9为控制核心，单片机为辅助采集模块，采用PID算法和模糊控制技术，自动校正测量温度，自动移相触发可控硅导通角，控制加热功率。? 测温范围：0—1000 ，分辨率1 ，配用K值热电偶。测温误差：小于±0.1 。

控温误差：小于等于±2 ? 电源电压：220V ±10% ,50Hz? 负载功率：4KW（最大可接4.5 KW）?

仪器功耗：10W? 连续工作时间：大于48小时? 使用环境：温度0—50 ，相对湿度 80% 安装使用该仪器的显示首界面，“桌面”首界面上包括：“开始实验”、“屏幕保护”、“系统工具”、“国家标准”和“计算器”五个图标，其中双击“开始实验”图标进入实验操作界面；双击“屏幕保护”图标进入屏保界面；双击“系统工具”图标进入实验辅助功能界面，含有科学计算器和单位换算等等；双击“国家标准”图标进入文档阅读界面，可以查看煤质化验国标等文件；双击“计算器”图标进入计算器界面。开始实验”图标进入智能一体马弗炉的实验首界面。此界面包括“灰份”、“粘结”、“挥发”、“自选”、“测量”、“数据”、“×”7个图标按钮。每一个实验图标对应一个完整的实验程序。用户使用手写笔或鼠标单击任意一个图标后，进入相应的实验界面。点击“×”键则退出实验界面回到桌面。注意事项? 实验时请注意安全，一定不要使物体碰触炉体内的炉丝，炉丝有电! ?

对仪器进行接线操作时请断开交流供电电源，禁止带电进行接线操作。?

仪器接必须可靠接地，防止漏电发生意外触电。? 进行实验前，仔细检查接线端口保证所有连线接触良好。要确保所有连线连接正确无误后，方可通电实验。?

设备一定要远离易燃、易爆、有腐蚀性、有放射性等物品或环境，以防发生意外事故。?

非专业人员不得任意打开机箱外壳；? 仪器安放应有利于散热。? 应远离强电磁干扰设备。?

定时检查接线端口，确保连接完整无损；? 正确使用，妥善保存使用说明书。1,当马弗炉第一次使用或长期停用后再次使用时，必须进行烘炉。烘炉的时间应为室温200 四小时。200 至400 四小时。使用时，炉温最高不得超过额定温度，以免烧毁电热元件。禁止向炉内灌注各种液体及易溶解的金属，马弗炉最好在低于最高温度50 以下工作，此时炉丝有较长的寿命。维护和保养马弗炉的保养维护

马弗炉在中国的通用叫法有以下几种：电炉、电阻炉、马弗炉。马弗炉是一种通用的加热设备依据外观形状可分为箱式炉,管式炉.按国籍分有国产马弗炉和进口马弗炉。按加热元件区分有：电炉丝马弗炉、硅碳棒马弗炉、硅钼棒马弗炉；按额定温度来区分一般分为：900度马弗炉，1000度马弗炉，1200度马弗炉，1300度马弗炉，1600度马弗炉，1700度马弗炉。按控制器来区分有如下几种：指针表，普通数字显示表，

PID调节控制表，程序控制表；按保温材料来区分有：普通耐火砖和陶瓷纤维两种。马弗炉系周期作业式，供实验室、工矿企业、科研单位作元素分析测定和一般小型钢件淬火、退火、回火等热处理时加热用，高温马福炉还可作金属、陶瓷的烧结、溶解、分析等高温加热用。主要特点?兼容普通控制器的各种功能，挥发份实验时，3分钟恢复 900 ± 10 效果极佳，恢复温度的真实性和实验结果数据的准确度是该产品控温效果的最大特色。?支持windows操作系统，可外接鼠标、打印机、网口、USB接口、话筒和音响设备，电脑操作方式进行数据的填写、修改、删除、保存、拷贝和设备的启动与停止，?数据采集速度快、精度高，具备故障提示和排除故障原因及方法的功能。?丰富的数据处理功能，包括数据的删除和修改、实验结果数据的存储、数据的拷贝、数据的传送和实验结果数据的报表打印等功能。?实验操作过程附有语音提示功能。包括放样提示、取样提示、实验进行、实验结束、按键提示音、开机提示和关机提示等各种语音提示，而且增加了各种电路保护功能。?彩色液晶触摸屏，显示数据清晰、直观。支持文件或文档的查阅，用户可随时查看煤质化验的国家标准、数据和实验步骤，也可通过U盘拷贝和传输文件。?炉体采用国外进口材料?设备整体结构采用一体化构造，美观大方，维护方便。

其他说明热电偶接反：调换热电偶输出引线的极性；

炉丝断：炉丝负载线未接或接触不良、炉丝断开或固态继电器烧坏；

热电偶：热电偶未接或接触不良、热电偶内部开路损坏；

通信中断：串口连线未接或接触不良、串口引线内部开路损坏或电路及软件故障；

炉温过高：表明炉子内部温度过高（炉子正常使用不得超过1000 ），检查固态继电器。

电压过高：使用交流电压过高（正常为220V，50Hz），加变压器和稳压器。交易说明出售的所有产品保修期为一年，保修期内免费上门维修2用户如果需要设备调试和培训，可提出申请，厂家在3日内给予回应，并3-5日内完成该设的安装调试和相关技术人员的培训工作