

广西碳素厂电捕焦油器厂服务周到“本信息长期有效”

产品名称	广西碳素厂电捕焦油器厂服务周到“本信息长期有效”
公司名称	湖北裕久隆环保电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号
联系电话	18672154498 18672154498

产品详情

电捕焦油器焊接错误事项的注意点：

- A.板件和焊条未均匀加热（加热区靠左边或右边、焊条未均匀加热）
- B.温度和空气量不正确
- C.板件和焊条不够清洁
- D.空气中含有水、油和灰尘
- E.V形焊缝未先使用点嘴点焊
- F.焊条原料不良而使焊道有凹痕
- G.板件排列不正确
- H.焊接速度太快，焊条仍然保持圆形而导致无法结合或结合不够由于焊接温度高而导致热破坏

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北裕久隆环保电气设备有限公司

裕久隆环保向您介绍工业生产中除焦油的几种方式方法：

混合发生炉生产煤气过程中，关于用烟煤为原材料的煤气站基本配有专门除去焦油的设备。部分用煤或焦炭为原材料的煤气站也配有除焦油器，这是用户对煤气中杂质有较高要求时才安置的。除焦油的办法有多种，大抵可以分为以下几种：

1.水洗法：这是应用喷射水和煤气使气液结合，用吸附以及焦油本身的固结而随水除下，通常我们使用的空塔（包含竖管）及有填料的洗涤塔都具有这个作用。但这种除焦油效率较低。

2.机械除焦油：这是应用煤气在叶轮的机械力下，这种办法有专门的脱焦油设备，50年代时期，我国哈尔滨锅炉厂、内蒙机械制造厂及大冶钢厂都有使用，现在，基本被其他型式的除焦油器所替代，脱焦油机除焦率大约70-80%，应用于粘度较低的焦油脱除，该脱焦油机同时也作为一种增压机，经脱焦油机后，其煤气压力可以抵达4000帕左右。

3.电除焦油法：这是一种现在为广泛使用的除焦油办法，电捕焦油器除焦率高，基本达95%以上，有的可以达98-99%。

4.物理吸附法：这是利用煤气经过内放填料的容器，造煤气经过时，煤气中焦油雾粒与填料表面接触，被其吸附粘着于填料表面，当其粘着量大后，由于焦油的自重而滴下，这是两级除焦油中作为后一级除焦油用，如排送机后的水雾捕滴器就起到这个作用，也有的使用细密的填料进行过滤如使用焦炭或石英砂之类过滤，这仅作为煤气有特别要求时才设置。

电捕焦油器控制柜常见的故障时LC振荡电路的电容器损坏，只要事先备好备件，及时更换即可。另外，还应准备控制柜的冷却风扇、一二次电流和电压表等备件，以便及时更换。若有条件，建议设控制柜备品。

当电捕焦油器的出入口煤气阀门关不严时，会给检修工作带来麻烦。我公司电捕焦油器的入口选用的是闸阀，碳素厂电捕焦油器厂，出口时蝶阀，密封情况较为良好。但蝶阀不能选用橡胶密封垫，否则，易因橡胶垫片溶解而造成蝶阀密封不严。

广西碳素厂电捕焦油器厂服务周到“本信息长期有效”由湖北裕久隆环保电气设备有限公司提供。湖北裕久隆环保电气设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。裕久隆环保——您可信赖的朋友，公司地址：襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号，联系人：谢先生。