

辽宁诚信为主欧姆龙PLC模块 CJ1W-MAD42 模拟量输出单元模块

产品名称	辽宁诚信为主欧姆龙PLC模块 CJ1W-MAD42 模拟量输出单元模块
公司名称	玉晟电子商行
价格	1455.00/件
规格参数	品牌:三菱可编程控制器 型号:三菱PLC运动控制模块 产地:三菱PLC可编程控制器
公司地址	深圳市福田区园岭街道园东社区园岭八街园岭新村92栋103
联系电话	13164738586 13164738586

产品详情

两种办法，一是把定标的结果数据放大10的N次方来得出小数点，例如需要2位小数，例如把0 - 0FA0的输入定标成0-10.00V的BCD码，带两位小数，那就当成0-1000来定标。如果是CP1H或CQM1H那还有一种方法，就是如果把源数据转成浮点数来做浮点运算，也能做到，但因为CPM系列的PLC不支持浮点数，所以不能用这个方法。

4 - 20ma模拟量

输入的时候，输入信号为4ma，但输入通道的数据在0，65535两个值跳，这是正常的吗？实际使用中如果不能有这样的数据怎么办？65535的16进制其实是FFFF，因为PLC是用二进制补码表示负数的，其实这个数据是代表 - 1，也就是模拟量输入在0到 - 1之间跳动，是属于正常的。如果处理跳变的现象，不要直接用[输入通道](#)的数据，可以把这个数据传送到另一个[中间通道](#)后再使用，之前用一条CPS比较指令判断输入信号是否是负的，如果是负的，就不传送输入通道数据而传送0到这个中间通道，把信号作为0来处理

NC模块的参数设置注意事项

- a) 当m+2控制字设置为0000，即x轴使用保存在PCU的FLASH中的轴参数时，NC模块控制电机正常；
- b) 当m+2控制字设置为0001，即x轴使用分配给特殊I/O单元的数据存储器区域字设置的轴参数时，NC模块控制电机不正常。

具体表现如下：

在a) 状态时，开机搜索原点（n.06），然后手动控制电机进位，然后执行[原点返回](#)命令（n.07），电机返回原点；

在b) 状态时，开机搜索原点，然后手动控制电机进位，然后执行原点返回命令（n.07），电机停止不动，检查n+2.05位，发现为ON，即表示定位结束。