

光栅尺

产品名称	光栅尺
公司名称	常州传奇数控设备有限公司
价格	400.00/条
规格参数	
公司地址	常州高新区
联系电话	86-051986196623 13616111520

产品详情

光栅销售电话0519—86196623

13616111520

介绍

产品概况：K200

KA-200为超小型薄尺，为一些位置限窄的地方及专用测量仪器的安装提供方便；KA系列光栅电子、精密光学尺一族（KA Series Sealed Linear Encoders）KA系列光栅尺，经过严格的质量检验，并采用最先进的动态激光测量仪对每一把尺进行准确度的检测，并附有检验证书。

规格\型号	KA-200
有效量程	30-360
截面尺寸 (mm)	16x16
准确度	$\pm 3/ \pm 5/ \pm 10 \mu m(20^{\circ} C/68^{\circ} F)$
最大进给速度	20m/min
零位参考点	每50mm一个
密封保护	IP55
分辨率	0.5/1/5
输出信号	TTL

产品概况：K300

KA-300是用量最多的光栅尺（TTL电平），KA系列光栅电子、精密光学尺一族（KA Series Sealed Linear Encoders）KA系列光栅尺，经过严格的质量检验，并采用最先进的动态激光测量仪对每一把尺进行准确度的检测，并附有检验证书。

规格\型号	KA-300
有效量程	70-1020
截面尺寸 (mm)	25x34
准确度	$\pm 3 / \pm 5 / \pm 10 \mu m (20^{\circ} C / 68^{\circ} F)$
最大进给速度	60m/min
零位参考点	每50mm一个
密封保护	IP55
分辨率	0.5/1/5
输出信号	TTL

光栅电子、精密光学尺一族 (KA Series Sealed Linear Encoders) KA系列光栅尺，经过严格的质量检验的动态激光测量仪对每一把尺进行准确度的检测，并附有检验证书。

品牌	信和 sino
型号	KA300-1020
测量范围	1020
净度	0.001MM
	0.005MM

解析度

重量

0.5 (kg)

尺寸

25*35 (mm)

光栅尺描述：

产品描述...

光栅尺概述：

光栅尺通过摩尔条纹原理，通过光电转换，以数字方式显示线性位移量的高精度位移传感器。光栅尺由读数头、主尺和接口组成。光栅线位移传感器主要应用于直线移动导轨机构，可实现移动量的精确显示和应用于机床加工和仪器的精密测量、金属切削机床加工量的数字显示和CNC加工中心位置环的控制。目前多种系列，品种齐全，制作精巧，技术精良，可供不同规格的各类机床、仪器数字化改造选用，量程从30毫米覆盖全部金属切削机床的行程。还可根据用户的特殊需要进行特殊制作。

光栅尺的用途：

目前在精密机加工和精密位移测量时常采用光栅尺做为测量传感器，其后面直接接入二次仪表，或数控系统。测量的精度主要有传感器精度决定。随着电子技术和单片机技术的发展，光栅传感器在位移测量系统将广泛应用，并逐步向智能化方向转化。该测量系统采用光栅移动产生的莫尔条纹与电子电路相结合来完成对位移量的测量，具有判别光栅移动方向、预置初值、实现自动定位控制及过限报警、自检和掉电保护以及误差修正等功能。

光栅尺参数：

测量范围：0mm ~ 3000mm；分辨率分为：1um (0.001mm)、5um (0.005mm)；单向重复精度：2um(0.002mm)、双向重复精度3um(0.003mm)；栅距：0.02mm；栅线：50线对/mm；

反应速度：120m/min(0.005mm)

20m/min(0.001mm)；工作温度：0-45℃；存储温度：-20℃ ~ -70℃；输出讯号：TTL、EIA-422-A；供应电压：5V ± 5%、24V

电缆线长：2.5m(可加长)；读数头滚动系统: 0M-1M垂直式五轴承滚动系统1M-3M

45°五轴承滚动系统；光学测量系统：透射式红外线光测量系统，红外线波长880nm。

产品特点：

1、最先进的光学测量系统，采用可靠耐用的高精度五轴承系统设计，保证光学机械系统的稳定性，优异高等级测量精度。

2、传感器采用密封式结构，超薄型（加厚型）、性能可靠，安装、维护、保养简易。

3、信号线采用多层隔离线网遮四罩及金属外壳保护防水、防生锈功能。

4、光源采用进口红外发光二极管，体积小寿命长。

5、光栅尺尺身采用铝鑫型材，经极处理，尺头部分采用锌合金压铸，防腐防锈。

6、采用特殊的耐油、耐蚀、高弹性及抗老化塑胶防水，防尘优异，使用寿命长。

7、具有高水平的抗干扰能力，高稳定性、高速度、耐震动。

8、传感器采用玻璃精密计量光栅作为测量基准器，能制作各规格的高精度光栅玻璃尺。

9、停电记忆采用E2PROM，免换电池，免维护，记忆十年；使用100万次，是你最佳保障；

10、振动过滤功能：对于要求高精度的机床，因此显示分辨率 $1\mu\text{m}$ （ 0.001mm ），例如磨床等在加工时所加力都超过 $1\mu\text{m}$ ，造成显示数值产生来回跳动，

令操作者看得眼花缭乱。采用振动过滤器功能，利用精确的数学运算，在光学尺进行实时位置采样后，将产生的跳动过滤，而显示最佳的平

均位置值，令操作者更舒适地进行加工，同时减少在加工时人为的判断误差。

11、非线性误差补正功能：由于机床或仪器通常要进行精确度加工或测量，受限于机床或仪器本身床台的工艺制作水平以及环境温度、湿度等影响，

往往也达不到加工或测量的要求，因此必需以光学尺将磨床的精确度提升至可能的最高极限。产品内置了普遍使用的非线性误差补正，将用

户的机床或仪器，提升至可能的最高极限。

光栅尺特性介绍：

滑动部采用5支双封轴承，优异的重复定位性，使用寿命长；

信号线采用多层隔离线网遮四罩及金属外壳保护防水及生锈功能；

光栅尺尺身采用铝型材，经极处理，尺头部分采用锌合金压铸，防腐防锈。

全中文显示，提高生产效率，人员变动损失小；

停电记忆采用E2PROM，免换电池，免维护，记忆十年；

使用100万次，是你最佳保障；

高分辨率光学尺： $0.1\mu\text{m}$ $0.2\mu\text{m}$ $0.5\mu\text{m}$ $1\mu\text{m}$ $5\mu\text{m}$ $10\mu\text{m}$ 显示

超薄型、抗干扰、高速度、耐震动。

应用范围：

- 1、各类测量机构、仪器的位移测量：弹簧试验机、三坐标机、投影仪、显微镜。
- 2、各类机床的数显系统：车床、铣床、磨床、镗床、钻床、线切割、火花机等。
- 3、各类数控机床的配套使用：数控铣、加工中心、数控磨等。
- 4、可接PC、PLC用于各类自动化机构的位移测量。