

西门子RS422/485接口模板/货发全国

产品名称	西门子RS422/485接口模板/货发全国
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 代理区域:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子RS422/485接口模板/货发全国

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们*大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

课题选用了*常见的一种小步距角的三相反应式步进电机其剖面图。电机的定子上有6个等分的磁极，相邻两个磁极间的夹角为60度。磁极上装有控制绕组并联成A, B, C三相。转子上均匀分布40个齿，每个齿的齿距为9度。定子每段极弧上也有5个齿，定、转子的齿宽和齿距都相同。每个定子磁极的极距为60度，所以每个极距所占的齿距数不是整数。当A极下的定、转子齿对齐，B极和C极下的齿就分别和转子齿相错三分之一的转子齿距，即为3度。这时若给B相通电，电机中产生沿B极轴线方向的磁场，因磁通要按磁阻*小的路径闭合，

就使转子受到反应转矩(磁阻转矩)的作用而转动，直到转子齿和B极上的齿对齐为止。此时，A极和C极下的齿又分别与转子齿相错三分之一的转子齿距。由此可见:错齿是促使步进电机旋转的根本原因。若断开B相控制绕组，而接通C相控制绕组，这时电机中产生沿C极轴线方向的磁场。同理，在反应转矩(磁阻转矩)的作用下，转子按顺时针方向转过3度，使定子C极下的齿与转子齿对齐。以此类推，当控制绕组按A->B->C->A顺序循环通电时转子就沿着顺时针方向以每个脉冲转动3度的规律转动起来。若改变通电顺序，即按A->C->B->A顺序循环通电时，转子便按逆时针方向同样以每个脉冲转动3度。这就是单三拍通电方式。若采用三相单、双六拍通电方式运行，即A->AB->B->BC->C->CA->A顺序循环通电，步距角将减小一半，即每个脉冲转过1.5度 中国是一个有着手工编织羊毛和蚕丝地毯的国家。直到Honeywell（前BASF）落户上海后，才开始转向用BCF编织地毯。随着写字楼和宾馆越来越多，新的地毯丝工厂陆续出现。这些工厂*初生产低质量的簇绒地毯，现在生产热定型丝，而且占有30%的。中国消耗的簇绒地毯

从2002年的270万m² 增长到2004年的580万 m²。预计今后十年的年增长率为10%。现在，加捻热定型产品占美国市场的80%，占欧洲市场的55%~60%，但在其他地方的仅35%。至今尚未大量使用该技术的国家在这方面很有可能会高速发展。 西门子和国内某**大型纺机企业联手合作，成功开发出K3502型地毯丝加捻机。K3502型地毯丝加捻机锭数为120锭；锭距500mm；全机总长为37m。控制系统采用一机两侧独立的控制方式。分左侧和右侧两个独立却相同的控制系统。 控制系统分为机头电气开关箱和机身锭位控制两个部分。其中包括1个显示设定单元和左、右系统速度控制站和左、右锭位控制站。 1．显示设定单元：采用西门子TP270-10彩色触摸屏，负责工艺参数的设置、控制命令的下达及整机工作状态的显示。显示屏操作画面分左右两部分，分别设定和显示机器左右侧的工艺参数和运转状态。

其主要菜单包括如下内容：

工艺参数设定：工艺参数的设定和管理。需设置密码。

工艺参数配方：各种工艺参数的配方，便于管理，需设置密码。

2．系统速度控制站：采用西门子S7-226 PLC负责系统的控制；工