

SBR污水处理一体化设备厂家生产

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | SBR污水处理一体化设备厂家生产 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 12100.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

一体化SBR污水处理系统

一、一体化SBR污水处理系统---特点

1.由于在厌氧阶段可大幅度地去除废水中悬浮物或**物,其后续好氧处理工艺的污泥量可得到有效地减少,从而设备容积也可缩小。有报道,在实践中,厌氧-好氧工艺的总容积不到单独好氧工艺的一半;2.厌氧工艺的产泥量远低于好氧工艺(仅为好氧工艺的1/10 ~ 1/6),并已高度矿化,易于处理。同时其后续的好氧处理所产生的剩余污泥必要时可回流至厌氧段,以增加厌氧段的污泥浓度同时减少污泥的处理量;3.厌氧工艺可对进水负荷的变化起缓冲作用,从而为好氧处理创造较为稳定的进水条件;4.厌氧处理运行费用低,且其对废水中**物的去除亦可节省好氧段的需氧量,从而节省整体工艺的运行费用;5.重要的是当将厌氧控制在水解酸化阶段时,可为好氧工艺提供优良的进水水质(即提高废水的可生化性)条件,提高好氧处理的效能,同时可利用产酸菌种类多、生长快及对环境条件适应性强的特点,以利于运行条件的控制和缩小处理设施的容积。混凝原理化学混凝所处理的对象,主要是水中的微小悬浮物和胶体杂质。大颗的悬浮物由于受重力的作用而下沉,可以用沉淀等方法除去。但是,微小粒径的悬浮物和胶体,能在水中长期保持分散悬浮状态,即使静置数十小时以上,也不会自然沉降。这是由于胶体微粒及细微悬浮颗粒具有“稳定性”。

二、一体化SBR污水处理系统---技术应用

膜生物污水处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：（1）能地进行固液分离，将废水中的悬浮、胶体、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，面积小，水质好，一般不须经处理即可回用。（2）可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大，同时膜分离的性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的面积相应。（3）由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度的（硝化等）的生长，从而使中各种代谢顺利进行。（4）使一些大分子难降解**物的停留时间变长，有利于它们的分解。（5）膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR的有效使用寿命。（6）技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行。