

无动力污水处理设备厂家生产设备

产品名称	无动力污水处理设备厂家生产设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	1210.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

无动力污水处理设备厂家

一、无动力污水处理设备厂家---稳定塘处理工艺

稳定塘是由若干自然或人工开挖的池塘组成,通过塘内的藻、菌、浮游水生物的综合作用达到净化污水,其出水水质较好。研究浮萍稳定塘系统处理村镇或社区污水中,发现TSS去除率可达80%,COD去除率大于75%,但气温下降,COD去除率降到60%。

在传统基础上改进的藻类稳定塘比传统的稳定塘有更多的生物,并增加搅拌装置,促进污水混合;调节塘内的氧气和二氧化碳的浓度,及水温和水质,从而提高**物、氮和磷的去除率。藻类稳定塘受光照、温度、水深和塘内流速的影响大。

二、无动力污水处理设备厂家---处理过程

(1) 出水稳定达一级A排放标准,污染物去除率高。MBR既可以用于常规活性污泥法难以处理的高浓度、难降解**工业废水处理,又可以用于生活污水和一般工业废水的净化。生活污水经膜生物反应器处理后可以做到肉眼观察与自来水无异,特别适合缺水地区作回用处理。水质可以很快达到处理要求。由于膜分离作用对污泥颗粒的完全截留,能顾在

曝气及营养物质的共同作用下迅速的提高系统内的污泥浓度，使整个膜生物反应器系统快速启动，水质可以很快达到处理要求。排出的水均可以用于浇灌绿化、河道及河道换水。

(2)*加药处理。兼氧MBR膜生物反应器以膜组件取代传统生物处理技术末端二沉池，并在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理**负荷。同时膜生物反应器省去了滤池及污泥回流系统等辅助设备。几乎所有的MBR工艺都对病菌有较好的去除作用，出水中肠道病毒、总大肠杆菌、粪链球菌、粪大肠杆菌等都低于检测限。设备负荷变化适应强，耐冲击负荷膜生物反应器由于膜的高效截留作用，实现了反应池内水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）的完全分离，同时，由于污泥浓度的提高，强化了活性污泥的吸附作用；而且，在膜的截留作用下，未被微生物降解的大颗粒污染物也不会随着出水排除，能够留在反应器内部慢慢处理，直到被分解后才透过膜排出。因此，膜生物反应器系统克服了当系统水力负荷和**负荷发生变化时传统水处理工艺出现污泥膨胀等问题。

(3) 污泥排放量小（污泥零排放），膜生物反应器水处理技术除了作为污水深度处理及资源化技术之外，还可以作为一种减少剩余污泥排放的重要技术途径。膜生物反应器的污泥排放量很小，甚至可以做到不产泥。反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄的情况下运行，完全可以实现较长周期内（如6月或者较长时间）不排泥或者排泥量很小，剩余污泥排放量很小，甚至不产泥，省去污泥处理设备及费用。

(4) 同步脱氮（厌氧氧化），厌氧氧化的反应机理：在一定条件下，硝化作用产生大量的NO₂⁻累积，厌氧氧化菌首先将NO₂⁻转化成NH₂OH，再以NH₂OH为电子受体将NH₄⁺氧化生成N₂H₄；N₂H₄转化成N₂，并为NO₂⁻还原成NH₂OH提供电子，实验中有少量NO₂⁻被氧化成NO₃⁻。由于实现了短程硝化、厌氧氧化作用，减少了供氧，大幅降低曝气能耗和反硝化所需碳源，从而实现了高效脱氮目的。在实施上，不仅要优化营养条件和环境条件，促进厌氧氧化菌的生长，同时要设法改善菌体的沉降性能并改进反应器的结构，促使功能菌有效持留。(5) 实现了污水气化除磷，污水除磷技术主要有化学除磷和生物除磷，化学除磷剂用量大，产生的化学污泥多，运行成本高；生物除磷需通过排泥实现，存在剩余污泥处理难题，近年来，利用膜生物反应器强化生物脱氮除磷越来越受重视。受自然现象中某些场合下磷被转化为气体的启发，如自然界中的“鬼火”现象，稻田、沼泽、氧化沟中的磷损失现象等，公司**提出并开发应用了兼氧生物气化除磷工艺，该工艺完全不同于传统的生物除磷工艺，是一种全新的高效低耗生物除磷新工艺。

(6) 占地面积小，含设备间。工艺流程短，系统设备简单紧凑，占地省。膜生物反应器*在好氧污泥系统产生絮体以便之后二沉池的泥水分离，因此生物反应器内污泥浓度可以比传统工艺高许多，而生化反应速率又与反应物浓度有关。膜生物反应器处理生活污水时水力停留时间（HRT）可减至2h，生物反应池的容积可以大大减小，根据国外研究资料显示，相同规模的污水量，膜生物反应器在好氧池体积为传统处理工艺好氧池体积的三分之一。