50吨每天一体化污水处理设备

产品名称	50吨每天一体化污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/件
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

50吨每天一体化污水处理设备

一、50吨每天一体化污水处理设备---处理方法

WSZ-A 型地埋式生活污水处理设备的设计主要是针对生活污水和与之类似的工业**污水的处理。其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术——接触氧化法，水质参数按一般生活水水质，进水BOD200mg/l，出水BOD20mg/l指标设计，总共有六部份组成：(1)初沉池；(2)接触氧化池；(3)二沉池；(4)消毒池、消毒装置；(5)污泥池；(6)风机房、风机；

对于高浓度**废水处理系统来说生物处理技术是重要的过程之一，但要达到好的处理效果，往往是两种或三种方法同时进行处理。

常用方法：厌氧反应+好氧反应，厌氧反应可有效地去除废水中的**污染物，并将**污染物转化为沼气。好氧反应可进一步将废水中的难降解物质降解，使之能达标排放。废水处理工艺流程。

上部安装三相分离器，水、污泥和沼气分离效果好，可有效的防止污泥流失，从而保证厌氧反应器中具有较大的污泥存有量；在反应器中可培养、驯化出大量的高活性厌氧颗粒污泥，实现厌氧反应器的稳定、运行，并能实现高活性厌氧颗粒污泥的工业化生产，生成的沼气通过气罩收集后综合利用，可创造经济**。

二、50吨每天一体化污水处理设备---处理工艺

一体化污水处理设备种类繁多，只是对更多应用的污水处理设备工艺进行了不同的划分和分类。mbr膜一体化污水处理设备采用膜生物反应器技术，是生物处理技术和膜分离技术相结合的新设备，取代了传统工艺中的二沉池，能有效地进行固液分离，获得稳定的中水直接使用。又能在生物池中保持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，较有效地去除氮，出水悬浮物和浊度接近零，出水中的细菌和病毒被大幅去除，能耗低，占地面积小。

1、mbr膜一体化污水处理设备埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果**完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样**物负荷条件下，对**物去除率高，能**空气中的氧在水中溶解度。

1)对污水中的**物进行降解、硝化菌将NH3-N硝化为NO3-，对**物去除率在95%以上；对氮去除率在97%以上；

2)预处理过程简单，不需要投药，操作过程简单；

3)回收率高，水的回收率可达到99%以上，这种灵活性的生活污水在流入的生活污水品质恶化时通过降低回收率减少对隔膜的“ 压力 ”，但同时产生相同总量和品质的水；

4)系统使用逻辑进程监控系统，包括**传送器和压力传送器等等。这种高度受控的系统方法可用于设计较灵活的系统并**操作员接口的较低要求；

5)空气冲洗保证在各种流入条件下都能可靠运行；

6)自动反冲保证在较低的过膜压力下**整体膜通量；

7)占地面积小，只有传统工艺的10～20%；

8)使用寿命长，连续运行时间可达7万小时，断丝率小于1%。