电池IEC62133主要测试哪些项目

产品名称	电池IEC62133主要测试哪些项目
公司名称	深圳市亿博科技检测认证公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园A栋219-220
联系电话	027-87609413 13543272815

产品详情

电池IEC62133测试报告检测项目及办理机构。国际电工委员会（IEC）它成立于1906年，至2020年已有114年的历史。它是世界上*早成立的国际电气标准化组织，负责电气工程和电子工程领域的****化。

IEC的目的是促进电气和电子工程领域的标准化和相关问题的国际合作，增进****之间的相互理解。IEC62133是一个****，每个制造商都按照国际公认的标准生产。

IEC62133标准是对碱性或非酸性电解质电池和电池组以及便携式密封电池和电池组的安全要求。

IEC62133主要测试哪些项目？

电池：连续低倍充电、振动、温度循环、外短路、自由坠落、冲击（碰撞）、热冲击、挤压、低压、过充、强制放电、高倍充电保护功能（锂系统）等……

电池：振动、高温外壳应力、温度循环、外短路、自由落体、冲击（碰撞）等。

IEC62133标准测试需要哪些机器？分别有什么用？

1.热滥用试验箱：在极端环境下模拟电池的安全性要求温度每分钟升高5度±2度，*高130度。但是因为温度会高达130度。±2度，所以这个环节更容易出现故障。

2.伺服电脑电池挤压测试仪：我们提供液压模型和伺服模型，但如果资金充足，我建议您使用伺服模型，因为伺服模型的数据高于水力模型。它将更准确，也可以通过计算机控制速度。

3.电池内部短路测试仪：DGBelll分为两种短路测试，一种是batterytest，另一种是celltest。

电池：按标准要求存放在55℃的环境温度下±在5℃的环境中。然后使用80毫米Ω±20mΩ完整的外部电阻连接正负极短路电池组。在电池组外壳温度下降20度之前，保持电池组测试24小时或*大温度上升。然而，如果电路电流短暂快速下降，电池组应在电流达到咖啡稳定状态后继续测试一小时。这通常是指电池的每个电池电压（仅串联电池）低于0.8V，并在30分钟内只下降0.1V。

4.振动试验系统：在实施、制造、组装、运输、使用阶段模拟环境，判断产品承受环境振动的能力。

5.冲击试验系统：该测试旨在确定电能存储部件是否能承受电动汽车使用时可能发生的机械冲击。

6.电池坠落测试仪：测试电池是否会爆炸，按标准高度坠落。

7.温控电池短路试验箱：电池短路试验后无明火或爆炸。

8.电池压碎试验箱：每个充满电的电池在标准规定的上限充电温度下充电，并在环境温度下立即在两个平面之间转移和压碎。压碎力由13kn施加±施加1kn力液压缸。粉碎会导致*不利的结果。

9.温度循环试验箱：在预设的高低温交替试验环境中暴露电池。为避免温度冲击的影响，试验过程中的温度变化率必须小于20℃/min。同时，为了达到蠕变和疲劳损伤的效果，建议测试温度循环为25°C-100°C或根据应用程序进行0°C-100°循环试验产品的曝光时间为每次15分钟。

值得注意的是，这些测试不是按顺序进行的，每个电池测试都是独立的。然而，每个测试都需要使用新的电池，而不是其他测试。在完成这组电池测试后，如果数据符合IEC62133的要求，则您的电池符合IEC62133的标准，即您的电池质量可靠，可以销往世界各地。

UN38.3运输及电池运输试验：

1.热测试；高空模拟；冲击试验；影响

2.耐振性；外部短路；过充；强制放电。