

,PE燃气管材,PE给水管材,PE100管材,PE80管

产品名称	,PE燃气管材,PE给水管材,PE100管材,PE80管
公司名称	沧州市鸿升管材有限公司
价格	10.00/普通
规格参数	
公司地址	河北沧州307国道与清池大道交叉口
联系电话	0317-3168869 13903174443

产品详情

PE给水管材目前中国的市政管材市场，塑料管道正在稳步发展，PE管、PP-R管、UPVC管都占有一席之地，其中PE管强劲的发展势头最为令人瞩目。PE管的使用领域广泛。其中给水管和燃气管是其两个最大的应用市场。给水用PE管材是传统的钢铁管材、聚氯乙烯饮用水管的换代产品。给水管必须承受一定的压力，通常要选用分子量高、机械性能较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，并且连接困难，不适宜作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，LDPE特别是LLDPE树脂已成为生产饮用水管的常用材料。LDPE、LLDPE树脂的熔融粘度小，流动性好，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。国际上把聚乙烯管的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的使用带来了不小的隐患。产品特点：1、良好的卫生性能：PE管加工时不添加重金属盐稳定剂，材质无毒性，无结垢层，不滋生细菌，很好地解决了城市饮用水的二次污染。

- 2、卓越的耐腐蚀性能：除少数强氧化剂外，能耐多种化学介质的侵蚀；无电化学腐蚀。
- 3、长久的使用寿命：在额定温度、压力状况下，PE管道可安全使用50年以上。
- 4、较好的耐冲击性：PE管韧性好，耐冲击强度高，重物直接压过管道，不会导致管道破裂。
- 5、可靠的连接性能：PE管热熔或电熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。
- 6、良好的施工性能：管道质轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。PE管道的连接：
 - 1、电热熔连接：采用专用电热熔焊机将直管与直管、直管与管件连接起来。一般多用于160mm以下管。
 - 2、热熔对接连接：采用专用的对接焊机管道连接起来，一般多用于160mm以上管。
 - 3、钢塑连接：可采用法兰、螺纹丝扣等方法连接。为方便施工和保证施工质量、还应准备相应的工具。