

SMT贴片加工 捷飞达电子 SMT贴片加工哪里好

产品名称	SMT贴片加工 捷飞达电子 SMT贴片加工哪里好
公司名称	昆山捷飞达电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号
联系电话	13773198668 13773198668

产品详情

特性编辑 播报光衰小工作后，20mA正常连续点亮，亮度会逐渐增加，至1500小时左右，亮度增加12%；10000小时，光衰低于25%。通过电流贴片大可通过电流为40mA，正常20mA，SMT贴片加工好不好，30MA点亮不影响光衰高亮度高亮度，集中，大角度，低热阻，超低光衰工艺，超长寿命贴片电阻(SMD Resistor)又名片式固定电阻器(Chip Fixed Resistor)，是金属玻璃釉电阻器中的一种。是将金属粉和玻璃釉粉混合，采用丝网印刷法印在基板上制成的电阻器 [1]。耐潮湿和高温，温度系数小。可大大节约电路空间成本，SMT贴片加工哪里好，使设计更精细化。

电烙铁使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。焊接方法，把焊盘和元件的引脚用细砂纸打磨干净，涂上助焊剂。用烙铁头沾取适量焊锡，SMT贴片加工，接触焊点，待焊点上的焊锡全部熔化并浸没元件引线头后，电烙铁头沿着元器件的引脚轻轻往上一提离开焊点。焊接时间不宜过长，否则容易烫坏元件，SMT贴片加工供应商，必要时可用镊子夹住管脚帮助散热。焊点应呈正弦波峰形状，表面应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。注：脉冲宽度 0.1mS占空比1/10产品参数编辑

播报工作电流：IF=20mA3528白光电压(VF:V)3.0-3.4 发光强度(mcd) 2200-2800 光通量(mlm) 6500 角度1203528 红光 电压(VF:V) 1.8-2.4 主波段 620-630 发光强度(mcd) 600-900 光通量(mlm) 2200 角度 1203528 蓝光 电压(VF:V) 3.0-3.4 主波段 460-470 发光强度(mcd) 300-500 光通量(mlm) 1000 角度 1203528黄光电压(VF:V) 1.8-2.4 主波段 585-590 发光强度(mcd) 500-800 光通量(mlm)2000 角度 120绿光 电压(VF:V) 3.0- 3.4 主波段 515-530 发光强度(mcd) 1000-1200 光通量(mlm) 3000 角度 120 SMT贴片加工-捷飞达电子-SMT贴片加工哪里好由昆山捷飞达电子有限公司提供。昆山捷飞达电子有限公司位于江苏省昆山市千灯镇善浦西路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前捷飞达电子在机械加工中享有良好的声誉。捷飞达电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。捷飞达电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。